

Śruba imbusowa DIN 912 M4 × 12, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Pełnogwintowa śruba imbusowa M4 × 12 wg DIN 912 – stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Łeb walcowy Ø 7 mm chowa się w pogłębieniu, a gwint M4 × 0,7 na całych 12 mm pozwala wkręcić ją na dowolną głębokość. Gniazdo 3 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 4 mm i dociśniesz element do ok. 8 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M4 × 12

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 3

1000 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M4 × 0,7 na całych 12 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 7 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 8 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 12 mm – Element do ok. 8 mm przy wkręceniu w stal na 4 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M4 narażone na wodę
- Profile aluminiowe – kątowniki i łączniki w rowkach
- Automatyka – czujniki, siłowniki miniaturowe
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	12 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	12 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 6,1 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 1,93 g	orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 8 × 4,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 3,3 mm	wiertło pod M4

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj $M4 \times 0,7$ (w stali min. 4 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 8$ mm, głębokość ok. 4,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

■ Do śruby $M4 \times 12$ pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; otwór pod gwint $\varnothing 3,3$ mm, przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 8 \times 4,5$ mm. Nakrętka M4 A2 i podkładka DIN 125 M4. Gwint na całej długości 12 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M4 \times 0,7$
- marka: Pamar

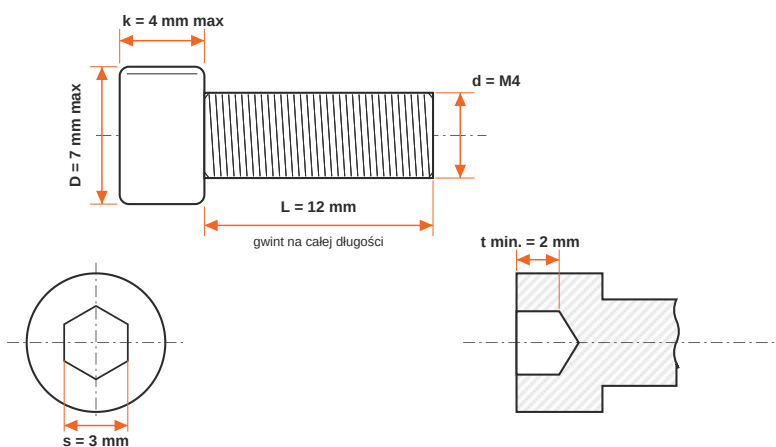
■ Materiał i środowisko pracy

Śruba $M4 \times 12$ A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 12$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 12$ A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m4x12-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 12$, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 1000 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 912412A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.