

Śruba imbusowa DIN 912 M8 × 150, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem

DIN 912 M8 × 150 (stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem) – śruba z łbem walcowym i gwintem częściowym: 28 mm gwintu M8 i 122 mm gładkiej części pod łbem. Klucz imbusowy 6 mm, łeb Ø 13 mm, wysokość 8 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 8 mm i docisniesz element do ok. 142 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M8 × 150

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 6

50 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 122 mm pod łbem i gwint b = 28 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 13 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 15 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 150 mm – Element do ok. 142 mm przy wkręceniu w stal na 8 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M8 narażone na wodę
- Budowa maszyn – korpusy, pokrywy, wsporniki
- Prowadnice liniowe – szyny i wózki
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M8 × 1,25	metryczny zwykły
Długość L	150 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	28 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	122 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 25,6 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 64,2 g	orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 15 × 8,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 6,75 mm	wiertło pod M8

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 6,75$ mm i nagwintuj M8 $\times$ 1,25 (w stali min. 8 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 15$ mm, głębokość ok. 8,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 122 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M8 $\times$ 150 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór pod gwint $\varnothing 6,75$ mm, przejściowy $\varnothing 9$ mm, pogłębienie $\varnothing 15 \times 8,5$ mm. Nakrętka M8 A2 i podkładka DIN 125 M8. Gwint b = 28 mm, gładki trzpień 122 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M8 $\times$ 150 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

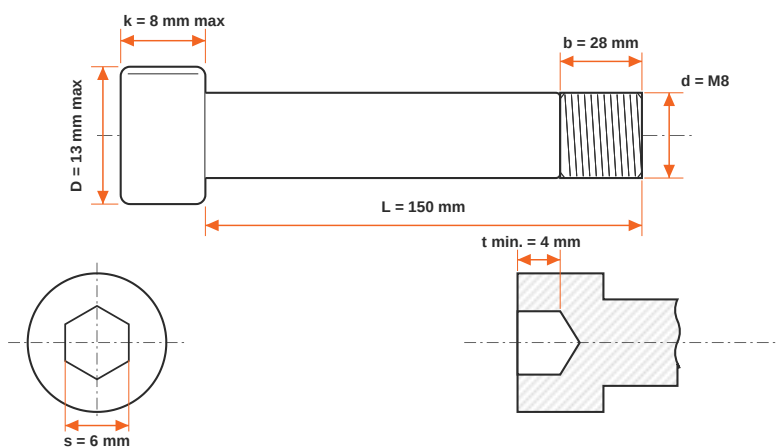
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M8 $\times$ 1,25
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M8 $\times$ 150, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M8 $\times$ 150 A2 niepełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-imbusowa-z-niepeelnym-gwintem-din-912-m8x150-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M8 $\times$ 150, stal nierdzewna A2, z niepełnym gwintem, op. 50 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9128150NPGA2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.