

Śruba imbusowa DIN 912 M3 × 6, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

DIN 912 M3 × 6 (stal nierdzewna A2, gwint na całej długości) – śruba z łbem cylindrycznym i gniazdem imbusowym 2,5 mm, z pełnym gwintem: całe 6 mm trzpienia to gwint M3 o skoku 0,5 mm. Łeb Ø 5,5 mm, wysokość 3 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 3 mm i docisniesz element do ok. 3 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M3 × 6

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 2,5

1000 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M3 × 0,5 na całych 6 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzępieniowy) lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 5,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 6 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 6 mm – Element do ok. 3 mm przy wkręceniu w stal na 3 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M3 narażone na wodę
- Drukarki 3D i CNC – profile, uchwyty, wózki
- Automatyka – czujniki, krańcówki, listwy
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	6 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	6 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 3,5 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 0,75 g	orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 6 × 3,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 2,5 mm	wiertło pod M3

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj $M3 \times 0,5$ (w stali min. 3 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 6$ mm, głębokość ok. 3,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby $M3 \times 6$ pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; otwór pod gwint $\varnothing 2,5$ mm, przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pogłębienie $\varnothing 6 \times 3,5$ mm. Nakrętka $M3 A2$ i podkładka $DIN 125 M3$. Gwint na całej długości 6 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba $M3 \times 6 A2$ nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się w maszynach spożywczych, na jachtach śródlądowych, w łazienkach i strefach mycia.

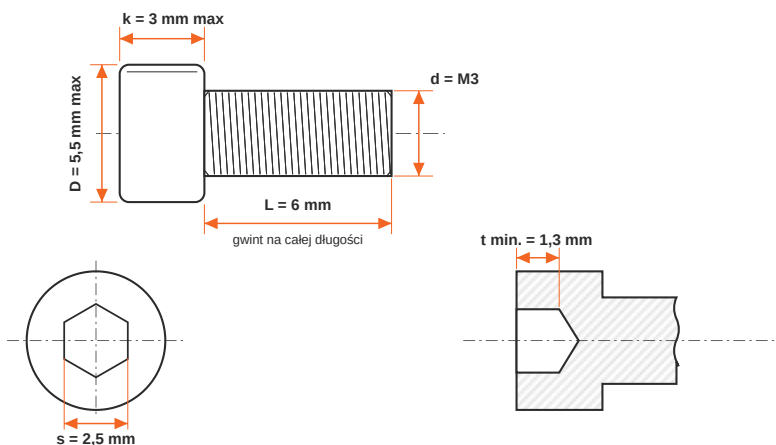
■ Badania i certyfikaty

- $DIN 912 / PN-EN ISO 4762$ – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- $PN-EN ISO 3506-1$ – stal A2
- gwint metryczny $M3 \times 0,5$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa $DIN 912 M3 \times 6$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg $DIN 912 / ISO 4762$ · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa $DIN 912 M3 \times 6 A2$ pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m3x6-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa $DIN 912 M3 \times 6$, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 1000 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 91236A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie $DIN 912$, $PN-EN ISO 4762$, $PN-EN ISO 3506-1$, $ISO 273$ i $DIN 974-1$. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.