

Śruba imbusowa DIN 912 M3 × 5, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Śruba z gniazdem sześciokątnym M3 o długości 5 mm, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Gwint na całej długości (skok 0,5 mm), łeb walcowy Ø 5,5 mm × 3 mm, klucz imbusowy 2,5 mm. Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 3 mm i dociśniesz element do ok. 2 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M3 × 5

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 2,5

1000 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M3 × 0,5 na całych 5 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzępieniowy) lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 5,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 6 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 5 mm – Element do ok. 2 mm przy wkręceniu w stal na 3 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M3 narażone na wodę
- Drukarki 3D i CNC – profile, uchwyty, wózki
- Automatyka – czujniki, krańcówki, listwy
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	5 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	5 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 3,5 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 0,71 g	orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 6 × 3,5 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 2,5 mm	wiertło pod M3

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj M3 $\times$ 0,5 (w stali min. 3 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 6$ mm, głębokość ok. 3,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 2,5 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1,3 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M3 $\times$ 5 pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; otwór pod gwint $\varnothing 2,5$ mm, przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pogłębienie $\varnothing 6 \times 3,5$ mm. Nakrętka M3 A2 i podkładka DIN 125 M3. Gwint na całej długości 5 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M3 $\times$ 0,5
- marka: Pamar

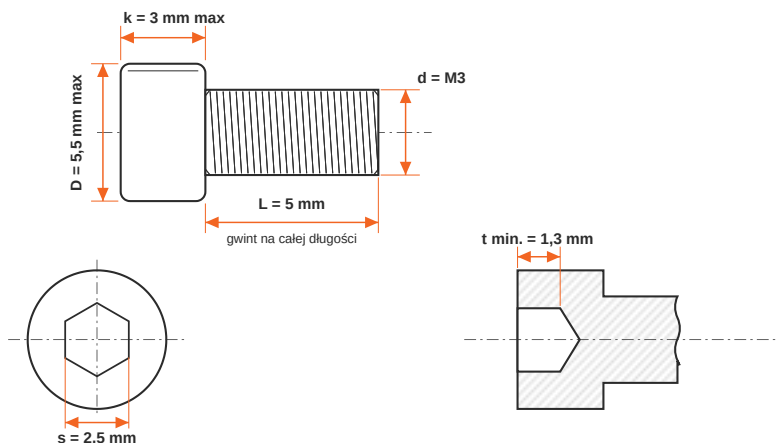
■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M3 $\times$ 5 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 5, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 5 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m3x5-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 5, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 1000 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 91235A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.