

## Śruba imbusowa DIN 912 M3 × 20, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Pełnogwintowa śruba imbusowa M3 × 20 wg DIN 912 – stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Łeb walcowy Ø 5,5 mm chowa się w pogłębieniu, a gwint M3 × 0,5 na całych 20 mm pozwala wkręcić ją na dowolną głębokość. Gniazdo 2,5 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 3 mm i dociśniesz element do ok. 17 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M3 × 20

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 2,5

1000 SZT.

### Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M3 × 0,5 na całych 20 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzępieniowy) lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 5,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 6 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 20 mm – Element do ok. 17 mm przy wkręceniu w stal na 3 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

### Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M3 narażone na wodę
- Drukarki 3D i CNC – profile, uchwyty, wózki
- Automatyka – czujniki, krańcówki, listwy
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość                       | Warunki / norma                                                 |
|---------------------|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Gwint               | M3 × 0,5                      | metryczny zwykły                                                |
| Długość L           | 20 mm                         | od spodu łba do końca trzępienia                                |
| Gwint na długości   | cała długość                  | 20 mm – pełny gwint                                             |
| Gładki trzępień     | brak                          | gwint do łba                                                    |
| Materiał            | stal nierdzewna A2            | PN-EN ISO 3506-1                                                |
| Powierzchnia        | bez powłoki – stal nierdzewna | na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków) |
| Gniazdo s           | 2,5 mm                        | klucz imbusowy                                                  |
| Siła zrywająca      | ok. 3,5 kN                    | dla A2-70, orientacyjnie                                        |
| Masa 1 szt.         | ok. 1,31 g                    | orientacyjnie                                                   |
| Opakowanie          | 1000 szt.                     |                                                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 6 × 3,5 mm                  | DIN 974-1                                                       |
| Otwór pod gwint     | Ø 2,5 mm                      | wiertło pod M3                                                  |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 2,5$  mm i nagwintuj  $M3 \times 0,5$  (w stali min. 3 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 3,4$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 6$  mm, głębokość ok. 3,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

### 05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M3.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

## ■ Do śruby $M3 \times 20$ pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 2,5$  mm, przejściowy  $\varnothing 3,4$  mm, pogłębienie  $\varnothing 6 \times 3,5$  mm. Nakrętka M3 A2 i podkładka DIN 125 M3. Gwint na całej długości 20 mm.

## ■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę  $M3 \times 20$  łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

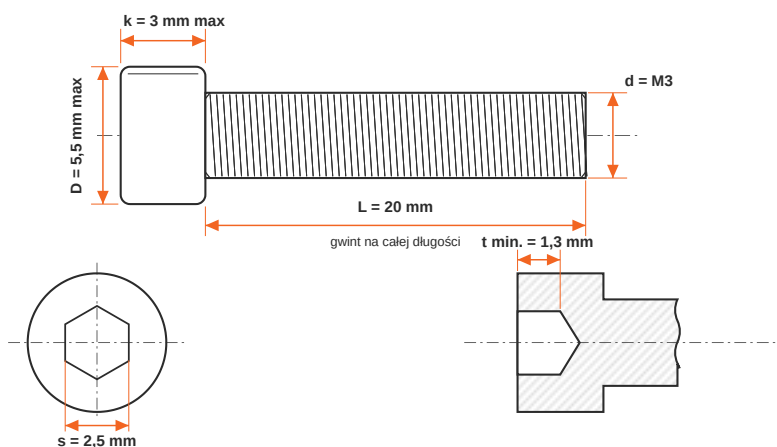
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny  $M3 \times 0,5$
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M3 \times 20$ , gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912  $M3 \times 20$  A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m3x20-a2.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m3x20-a2.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912  $M3 \times 20$ , stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 1000 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 912320A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.