

Śruba imbusowa DIN 912 M2,5 × 40, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

Pełnogwintowa śruba imbusowa M2,5 × 40 wg DIN 912 – stal nierdzewna A2, gwint na całej długości. Łeb walcowy Ø 4,5 mm chowa się w pogłębieniu, a gwint M2,5 × 0,45 na całych 40 mm pozwala wkręcić ją na dowolną głębokość. Gniazdo 2 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 2,5 mm i dociśniesz element do ok. 37,5 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M2,5 × 40

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 2

1000 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M2,5 × 0,45 na całych 40 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzępienowy) lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 4,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 5 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 40 mm – Element do ok. 37,5 mm przy wkręceniu w stal na 2,5 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M2,5 narażone na wodę
- Elektronika – radiatory, obudowy modułów
- Mechanika precyzyjna – mocowanie czujników
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M2,5 × 0,45	metryczny zwykły
Długość L	40 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	40 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 2,4 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 1,36 g	orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 5 × 3 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 2,05 mm	wiertło pod M2,5

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,05$ mm i nagwintuj $M2,5 \times 0,45$ (w stali min. 2,5 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 2,9$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 5$ mm, głębokość ok. 3 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 2 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1,1 mm.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

■ Do śruby $M2,5 \times 40$ pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; otwór pod gwint $\varnothing 2,05$ mm, przejściowy $\varnothing 2,9$ mm, pogłębienie $\varnothing 5 \times 3$ mm. Nakrętka $M2,5$ A2 i podkładka DIN 125 $M2,5$. Gwint na całej długości 40 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba $M2,5 \times 40$ wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami A2.

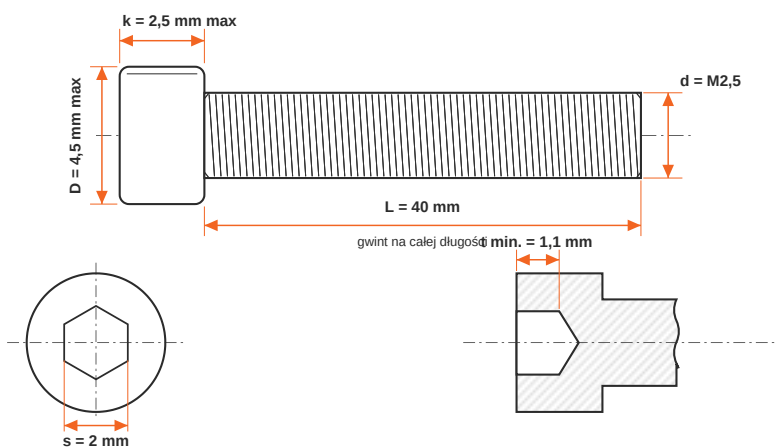
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M2,5 \times 0,45$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M2,5 \times 40$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M2,5 \times 40$ A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m25x40-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M2,5 \times 40$, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 1000 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 9122540A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.