

Śruba imbusowa DIN 912 M2,5 × 8, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości

DIN 912 M2,5 × 8 (stal nierdzewna A2, gwint na całej długości) – śruba z łbem cylindrycznym i gniazdem imbusowym 2 mm, z pełnym gwintem: całe 8 mm trzpienia to gwint M2,5 o skoku 0,45 mm. Łeb Ø 4,5 mm, wysokość 2,5 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 2,5 mm i docisniesz element do ok. 5,5 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M2,5 × 8

DIN 912

STAL NIERDZEWNA A2

PEŁNY GWINT

IMBUS 2

1000 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M2,5 × 0,45 na całych 8 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzpieniowy) lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 4,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 5 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 8 mm – Element do ok. 5,5 mm przy wkręceniu w stal na 2,5 mm.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M2,5 narażone na wodę
- Elektronika – radiatory, obudowy modułów
- Mechanika precyzyjna – mocowanie czujników
- Przemysł spożywczy – maszyny i strefy mycia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M2,5 × 0,45	metryczny zwykły
Długość L	8 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	8 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca	ok. 2,4 kN	dla A2-70, orientacyjnie
Masa 1 szt.	ok. 0,5 g	orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 5 × 3 mm	DIN 974-1
Otwór pod gwint	Ø 2,05 mm	wiertło pod M2,5

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,05$ mm i nagwintuj M2,5 $\times$ 0,45 (w stali min. 2,5 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 2,9$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 5$ mm, głębokość ok. 3 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M2,5.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M2,5 $\times$ 8 pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; otwór pod gwint $\varnothing 2,05$ mm, przejściowy $\varnothing 2,9$ mm, pogłębienie $\varnothing 5 \times 3$ mm. Nakrętka M2,5 A2 i podkładka DIN 125 M2,5. Gwint na całej długości 8 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M2,5 $\times$ 0,45
- marka: Pamar

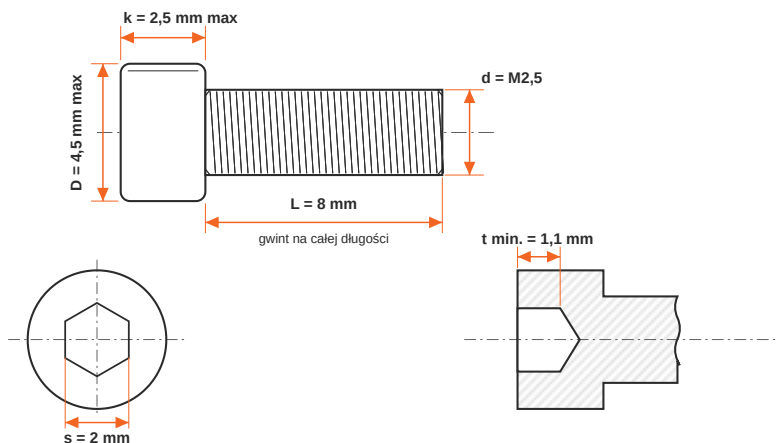
■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M2,5 $\times$ 8 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M2,5 $\times$ 8, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M2,5 $\times$ 8 A2 pełny gwint w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m25x8-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M2,5 $\times$ 8, stal nierdzewna A2, gwint na całej długości, op. 1000 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 9122,58A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 3506-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.