

Śruba imbusowa DIN 912 M20 × 90, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 52 mm

Śruba imbusowa M20 × 90 z niepełnym gwintem wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint M20 × 2,5 zajmuje b = 52 mm, pod łbem zostaje 38 mm gładkiego trzpienia. Gniazdo sześciokątne 17 mm, łeb Ø 30 × 20 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 20 mm i dociśniesz element do ok. 70 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M20 × 90

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 17

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 38 mm pod łbem i gwint b = 52 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 203,3 kN.
- Gniazdo imbusowe 17 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 30 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 33 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 90 mm – Element do ok. 70 mm przy wkręceniu w stal na 20 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Maszyny ciężkie – ramy i podstawy
- Prasy – mocowanie stołów i suwaków
- Pompy i kompresory – korpusy
- Dźwignice – osprzęt (wg projektu)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M20 × 2,5	metryczny zwykły
Długość L	90 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	52 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	38 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 830 MPa, Re 660 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	17 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 203,3 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 410 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 285,1 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 33 × 20,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 17,5$ mm i nagwintuj M20 $\times$ 2,5 (w stali min. 20 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 22$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 33$ mm, głębokość ok. 20,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 38 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 17 mm, orientacyjnie 410 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 17 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 10 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M20 $\times$ 90 pasuje

Klucz imbusowy 17 mm; otwór pod gwint $\varnothing 17,5$ mm, przejściowy $\varnothing 22$ mm, pogłębienie $\varnothing 33 \times 20,5$ mm. Nakrętka M20 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M20. Gwint $b = 52$ mm, gładki trzpień 38 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza M20 $\times$ 90 8.8 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja nierdzewna A2.

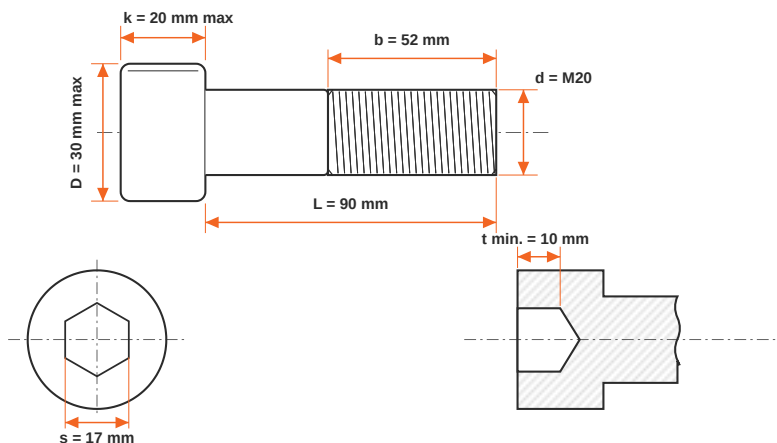
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M20 $\times$ 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M20 $\times$ 90, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M20 $\times$ 90 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m20x90-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M20 $\times$ 90, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 25 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 91220908.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.