

Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 75, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 44 mm

DIN 912 M16 × 75 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem walcowym i gwintem częściowym: 44 mm gwintu M16 i 31 mm gładkiej części pod łbem. Klucz imbusowy 14 mm, łeb Ø 24 mm, wysokość 16 mm. W gwincie w stali wkręćsz ją na ok. 16 mm i dociśniesz element do ok. 59 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M16 × 75

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 14

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 31 mm pod łbem i gwint b = 44 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 125,6 kN.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 24 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 26 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 75 mm – Element do ok. 59 mm przy wkręceniu w stal na 16 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Budowa maszyn – połączenia mocno obciążone
- Prasy – płyty i narzędzia
- Hydraulika – kołnierze wysokociśnieniowe
- Konstrukcje – węzły z pogłębieniem

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	75 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	44 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	31 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 125,6 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 210 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 149,3 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 26 × 16,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 14 mm i nagwintuj M16 × 2 (w stali min. 16 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 17,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 26 mm, głębokość ok. 16,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 31 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, orientacyjnie 210 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 14 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 8 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M16 × 75 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint Ø 14 mm, przejściowy Ø 17,5 mm, pogłębienie Ø 26 × 16,5 mm. Nakrętka M16 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M16. Gwint b = 44 mm, gładki trzpień 31 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M16 × 75 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – po montażu nie uszkadzaj powłoki kluczem.

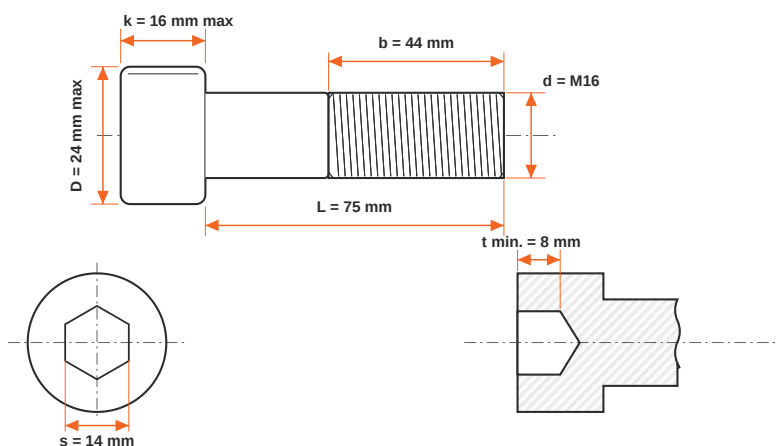
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M16 × 75, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 75 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m16x75-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M16 × 75, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 25 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 91216758.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.