

Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 65, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M16 × 65 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint M16 × 2 biegnie na całej długości 65 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 14 mm, łeb Ø 24 × 16 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 16 mm i docisniesz element do ok. 49 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M16 × 65

DIN 912

KLASA 8.8

PEŁNY GWINT

IMBUS 14

50 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M16 × 2 na całych 65 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 125,6 kN.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 24 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 26 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 65 mm – Element do ok. 49 mm przy wkręceniu w stal na 16 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Budowa maszyn – połączenia mocno obciążone
- Prasy – płyty i narzędzia
- Hydraulika – kołnierze wysokociśnieniowe
- Konstrukcje – węzły z pogłębieniem

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	65 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	65 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 125,6 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 210 Nm	orientacyjnie, $\mu = 0,14$
Masa 1 szt.	ok. 126,3 g	orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 26 × 16,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 14 mm i nagwintuj M16 × 2 (w stali min. 16 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 17,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 26 mm, głębokość ok. 16,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, orientacyjnie 210 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 14 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 8 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M16 × 65 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint Ø 14 mm, przejściowy Ø 17,5 mm, pogłębienie Ø 26 × 16,5 mm. Nakrętka M16 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M16. Gwint na całej długości 65 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M16 × 65 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – po montażu nie uszkadzaj powłoki kluczem.

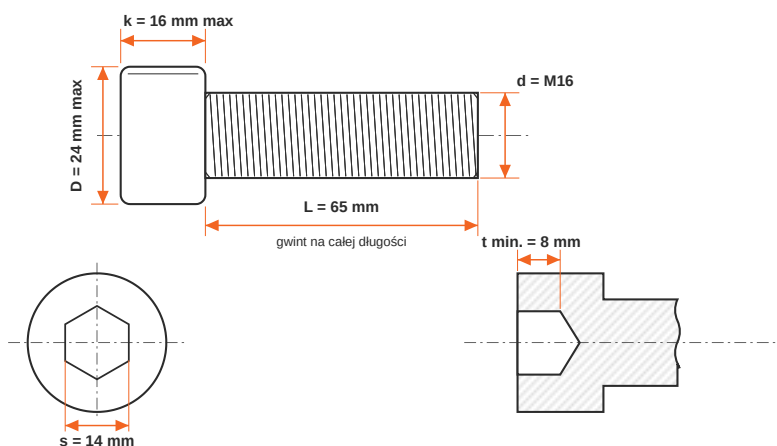
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M16 × 65, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 65 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m16x65-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M16 × 65, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 91216658.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.