

Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 120, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 44 mm

Śruba z gniazdem sześciokątnym M16 o długości 120 mm z niepełnym gwintem, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gładki odcinek 76 mm pod łbem i gwint b = 44 mm (skok 2 mm). Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klucz 14 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 16 mm i docisniesz element do ok. 104 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M16 × 120

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 14

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 76 mm pod łbem i gwint b = 44 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 125,6 kN.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 24 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 26 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 120 mm – Element do ok. 104 mm przy wkręceniu w stal na 16 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Budowa maszyn – połączenia mocno obciążone
- Prasy – płyty i narzędzia
- Hydraulika – kołnierze wysokociśnieniowe
- Konstrukcje – węzły z pogłębieniem

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	120 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	44 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	76 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 125,6 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 210 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 220,3 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 26 × 16,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 14$ mm i nagwintuj M16 $\times$ 2 (w stali min. 16 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 26$ mm, głębokość ok. 16,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 76 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, orientacyjnie 210 Nm.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M16.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M16 $\times$ 120 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint $\varnothing 14$ mm, przejściowy $\varnothing 17,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 26 \times 16,5$ mm. Nakrętka M16 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M16. Gwint b = 44 mm, gładki trzpień 76 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni śrubę M16 $\times$ 120 w suchych pomieszczeniach – w maszynach, szafach i halach. Klasa 8.8 to standard połączeń maszynowych; w gwincie przelotowym łącz ją z nakrętką klasy 8.

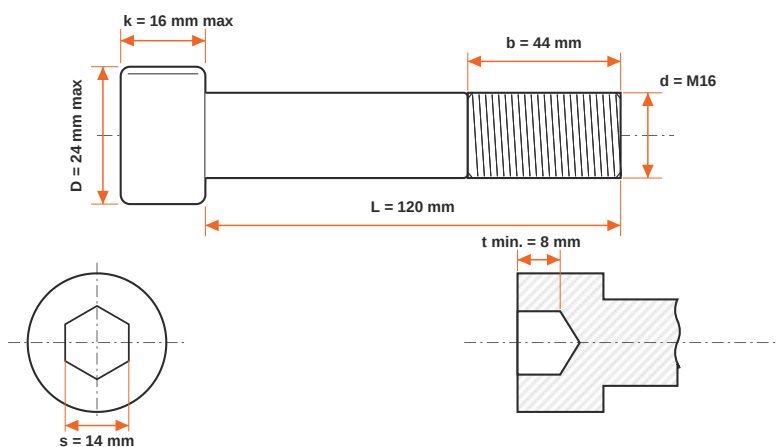
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M16 $\times$ 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 120, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 120 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m16x120-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M16 $\times$ 120, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 25 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 912161208.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.