

Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 100, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 44 mm

Śruba imbusowa M16 × 100 z niepełnym gwintem wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint M16 × 2 zajmuje b = 44 mm, pod łbem zostaje 56 mm gładkiego trzpienia. Gniazdo sześciokątne 14 mm, łeb Ø 24 × 16 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 16 mm i docisniesz element do ok. 84 mm grubości. Opakowanie: 25 szt.

M16 × 100

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 14

25 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 56 mm pod łbem i gwint b = 44 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 125,6 kN.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 24 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 26 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 100 mm – Element do ok. 84 mm przy wkręceniu w stal na 16 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Budowa maszyn – połączenia mocno obciążone
- Prasy – płyty i narzędzia
- Hydraulika – kołnierze wysokociśnieniowe
- Konstrukcje – węzły z pogłębieniem

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	100 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	44 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	56 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 125,6 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 210 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 188,8 g	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 26 × 16,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 14 mm i nagwintuj M16 × 2 (w stali min. 16 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 17,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 26 mm, głębokość ok. 16,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 56 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, orientacyjnie 210 Nm.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M16.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M16 × 100 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; otwór pod gwint Ø 14 mm, przejściowy Ø 17,5 mm, pogłębienie Ø 26 × 16,5 mm. Nakrętka M16 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M16. Gwint b = 44 mm, gładki trzpień 56 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M16 × 100 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – po montażu nie uszkadzaj powłoki kluczem.

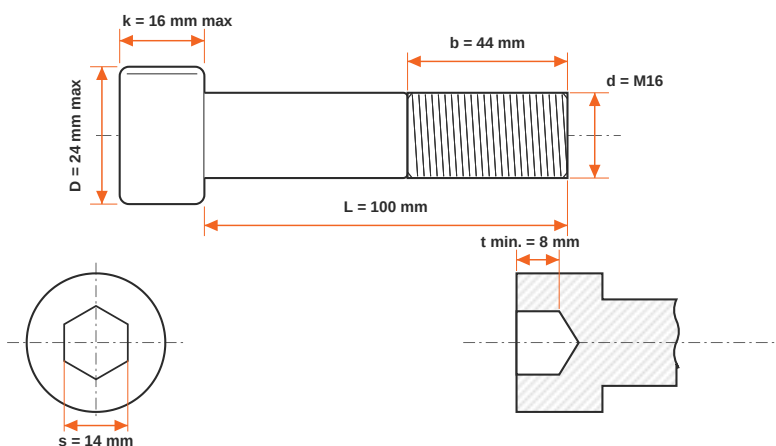
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M16 × 100, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M16 × 100 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m16x100-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M16 × 100, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 25 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 912161008.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.