

Śruba imbusowa DIN 912 M14 × 100, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 40 mm

Śruba imbusowa M14 × 100 z gładkim trzpieniem 60 mm pod łbem i gwintem M14 × 2 na długości 40 mm – klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Łeb walcowy Ø 21 mm × 14 mm, gniazdo 12 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcasz ją na ok. 14 mm i docisniesz element do ok. 86 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M14 × 100

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 12

50 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 60 mm pod łbem i gwint b = 40 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 92 kN.
- Gniazdo imbusowe 12 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" i klucz dynamometryczny.
- Łeb walcowy Ø 21 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 24 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 100 mm – Element do ok. 86 mm przy wkręceniu w stal na 14 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Maszyny ciężkie – łoża i sanie
- Hydraulika siłowa – siłowniki, kołnierze
- Formy duże – płyty mocujące
- Obrabiarki – wrzeciennik, stoły

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M14 × 2	metryczny zwykły
Długość L	100 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	40 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	60 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	12 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 92 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 135 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 139,8 g	orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 24 × 14,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 12 mm i nagwintuj M14 × 2 (w stali min. 14 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 15,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 24 mm, głębokość ok. 14,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 60 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 12 mm, orientacyjnie 135 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 12 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 7 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M14 × 100 pasuje

Klucz imbusowy 12 mm; otwór pod gwint Ø 12 mm, przejściowy Ø 15,5 mm, pogłębienie Ø 24 × 14,5 mm. Nakrętka M14 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M14. Gwint b = 40 mm, gładki trzpień 60 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza M14 × 100 8.8 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja nierdzewna A2.

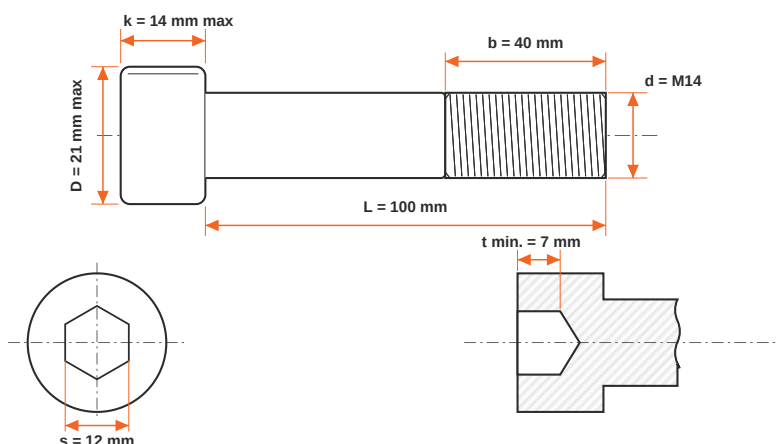
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M14 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M14 × 100, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M14 × 100 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m14x100-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M14 × 100, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 912141008.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.