

## Śruba imbusowa DIN 912 M12 × 110, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 36 mm

Śruba imbusowa M12 × 110 z niepełnym gwintem wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint M12 × 1,75 zajmuje b = 36 mm, pod łbem zostaje 74 mm gładkiego trzpienia. Gniazdo sześciokątne 10 mm, łeb Ø 18 × 12 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 12 mm i docisniesz element do ok. 98 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M12 × 110

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 10

50 SZT.

### Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 74 mm pod łbem i gwint b = 36 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 67,4 kN.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 18 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 20 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 110 mm – Element do ok. 98 mm przy wkręceniu w stal na 12 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

### Zastosowanie

- Budowa maszyn – korpusy napędów i łożysk
- Tłoczniki – płyty i stemple
- Hydraulika – kołnierze SAE, bloki
- Przenośniki – ramy i bębny

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość              | Warunki / norma                 |
|---------------------|----------------------|---------------------------------|
| Gwint               | M12 × 1,75           | metryczny zwykły                |
| Długość L           | 110 mm               | od spodu łba do końca trzpienia |
| Długość gwintu b    | 36 mm                | niepełny gwint (wartość ref.)   |
| Gładki trzpień      | 74 mm                | L – b                           |
| Klasa własności     | 8.8                  | Rm 800 MPa, Re 640 MPa          |
| Powłoka             | ocynk galwaniczny ZN | suche wnętrza                   |
| Gniazdo s           | 10 mm                | klucz imbusowy                  |
| Siła zrywająca min. | ok. 67,4 kN          | As × Rm                         |
| Moment dokręcania   | ok. 85 Nm            | orientacyjnie, μ = 0,14         |
| Masa 1 szt.         | ok. 109,4 g          | orientacyjnie                   |
| Opakowanie          | 50 szt.              |                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 20 × 12,5 mm       | DIN 974-1                       |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 10,25$  mm i nagwintuj M12  $\times$  1,75 (w stali min. 12 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 13,5$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 20$  mm, głębokość ok. 12,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 74 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, orientacyjnie 85 Nm.

### 05 Sprawdź

Gniazdo 10 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 6 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

## ■ Do śruby M12 $\times$ 110 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 10,25$  mm, przejściowy  $\varnothing 13,5$  mm, pogłębienie  $\varnothing 20 \times 12,5$  mm. Nakrętka M12 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M12. Gwint  $b = 36$  mm, gładki trzpień 74 mm.

## ■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza M12  $\times$  110 8.8 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja nierdzewna A2.

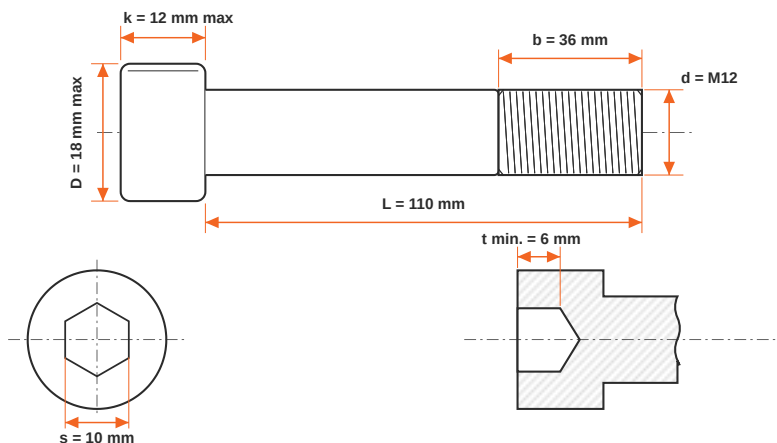
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M12  $\times$  1,75
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M12 $\times$ 110, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M12  $\times$  110 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m12x110-88-zn.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m12x110-88-zn.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912 M12  $\times$  110, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 912121108.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.