

Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 25, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M10 × 25 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint M10 × 1,5 biegnie na całej długości 25 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 8 mm, łeb Ø 16 × 10 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 10 mm i docisniesz element do ok. 15 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M10 × 25

DIN 912

KLASA 8.8

PEŁNY GWINT

IMBUS 8

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M10 × 1,5 na całych 25 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 46,4 kN.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 16 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 18 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 25 mm – Element do ok. 15 mm przy wkręceniu w stal na 10 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Budowa maszyn – łoża, korpusy, przekładnie
- Formy wtryskowe – płyty formujące
- Przyrządy spawalnicze – stoły i docisk
- Hydraulika – bloki zaworowe i kołnierze

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	25 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	25 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	8 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 46,4 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 49 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 25 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 18 × 10,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 8,5 mm i nagwintuj M10 × 1,5 (w stali min. 10 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy Ø 11 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie Ø 18 mm, głębokość ok. 10,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, orientacyjnie 49 Nm.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M10 × 25 pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór pod gwint Ø 8,5 mm, przejściowy Ø 11 mm, pogłębienie Ø 18 × 10,5 mm. Nakrętka M10 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M10. Gwint na całej długości 25 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza M10 × 25 8.8 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja nierdzewna A2.

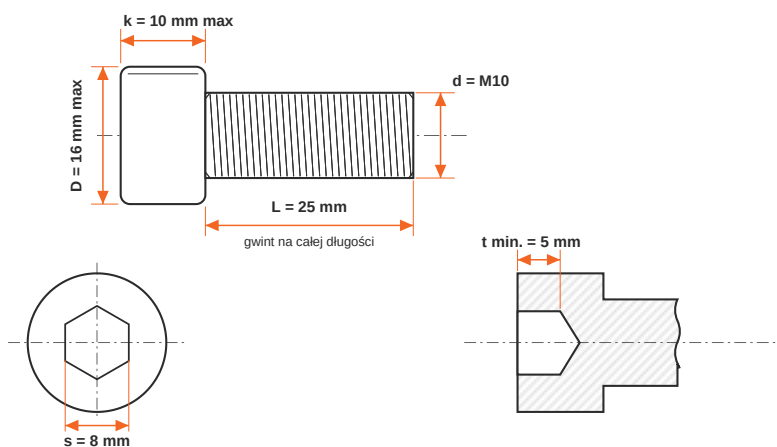
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M10 × 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M10 × 25, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 25 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m10x25-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M10 × 25, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar
· **Symbol:** 91210258.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.