

## Śruba imbusowa DIN 912 M10 × 150, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 32 mm

DIN 912 M10 × 150 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem walcowym i gwintem częściowym: 32 mm gwintu M10 i 118 mm gładkiej części pod łbem. Klucz imbusowy 8 mm, łeb Ø 16 mm, wysokość 10 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 10 mm i docisniesz element do ok. 140 mm grubości. Opakowanie: 50 szt.

M10 × 150

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 8

50 SZT.

### Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 118 mm pod łbem i gwint b = 32 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 46,4 kN.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Łeb walcowy Ø 16 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 18 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 150 mm – Element do ok. 140 mm przy wkręceniu w stal na 10 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

### Zastosowanie

- Budowa maszyn – łoża, korpusy, przekładnie
- Formy wtryskowe – płyty formujące
- Przyrządy spawalnicze – stoły i docisk
- Hydraulika – bloki zaworowe i kołnierze

### Dane techniczne

| Parametr            | Wartość              | Warunki / norma                 |
|---------------------|----------------------|---------------------------------|
| Gwint               | M10 × 1,5            | metryczny zwykły                |
| Długość L           | 150 mm               | od spodu łba do końca trzpienia |
| Długość gwintu b    | 32 mm                | niepełny gwint (wartość ref.)   |
| Gładki trzpień      | 118 mm               | L – b                           |
| Klasa własności     | 8.8                  | Rm 800 MPa, Re 640 MPa          |
| Powłoka             | ocynk galwaniczny ZN | suche wnętrza                   |
| Gniazdo s           | 8 mm                 | klucz imbusowy                  |
| Siła zrywająca min. | ok. 46,4 kN          | As × Rm                         |
| Moment dokręcania   | ok. 49 Nm            | orientacyjnie, μ = 0,14         |
| Masa 1 szt.         | ok. 100,9 g          | orientacyjnie                   |
| Opakowanie          | 50 szt.              |                                 |
| Pogłębienie pod łeb | Ø 18 × 10,5 mm       | DIN 974-1                       |

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

## ■ Sposób użycia

### 01 Otwór

Wywierć  $\varnothing 8,5$  mm i nagwintuj M10  $\times$  1,5 (w stali min. 10 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy  $\varnothing 11$  mm pod nakrętkę.

### 02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie  $\varnothing 18$  mm, głębokość ok. 10,5 mm – łeb schowa się w materiale.

### 03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 118 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

### 04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, orientacyjnie 49 Nm.

### 05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

## ■ Do śruby M10 $\times$ 150 pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; otwór pod gwint  $\varnothing 8,5$  mm, przejściowy  $\varnothing 11$  mm, pogłębienie  $\varnothing 18 \times 10,5$  mm. Nakrętka M10 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M10. Gwint  $b = 32$  mm, gładki trzpień 118 mm.

## ■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M10  $\times$  150 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – po montażu nie uszkadzaj powłoki kluczem.

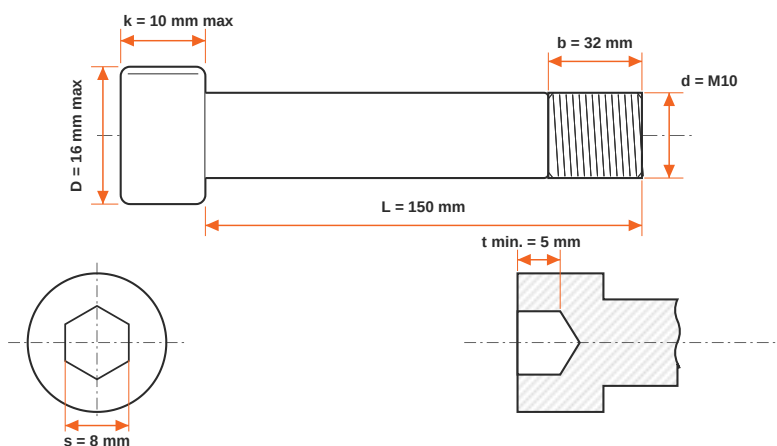
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M10  $\times$  1,5
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M10 $\times$ 150, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M10  $\times$  150 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m10x150-88-zn.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m10x150-88-zn.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba imbusowa DIN 912 M10  $\times$  150, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 912101508.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.