

Śruba imbusowa DIN 912 M8 × 100, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 28 mm

DIN 912 M8 × 100 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem walcowym i gwintem częściowym: 28 mm gwintu M8 i 72 mm gładkiej części pod łbem. Klucz imbusowy 6 mm, łeb Ø 13 mm, wysokość 8 mm. W gwincie w stali wkręćsz ją na ok. 8 mm i dociśniesz element do ok. 92 mm grubości. Opakowanie: 100 szt.

M8 × 100

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 6

100 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 72 mm pod łbem i gwint b = 28 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 29,3 kN.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 13 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 15 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 100 mm – Element do ok. 92 mm przy wkręceniu w stal na 8 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Budowa maszyn – korpusy, pokrywy, wsporniki
- Prowadnice liniowe – szyny i wózki
- Formy i tłoczniki – płyty i wkładki
- Motoryzacja – zawieszania, osprzęt silnika

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M8 × 1,25	metryczny zwykły
Długość L	100 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	28 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	72 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 29,3 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 25 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 43,8 g	orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 15 × 8,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 6,75$ mm i nagwintuj M8 $\times$ 1,25 (w stali min. 8 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 15$ mm, głębokość ok. 8,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 72 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, orientacyjnie 25 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 6 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 4 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M8 $\times$ 100 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór pod gwint $\varnothing 6,75$ mm, przejściowy $\varnothing 9$ mm, pogłębienie $\varnothing 15 \times 8,5$ mm. Nakrętka M8 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M8. Gwint $b = 28$ mm, gładki trzpień 72 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni śrubę M8 $\times$ 100 w suchych pomieszczeniach – w maszynach, szafach i halach. Klasa 8.8 to standard połączeń maszynowych; w gwincie przelotowym łącz ją z nakrętką klasy 8.

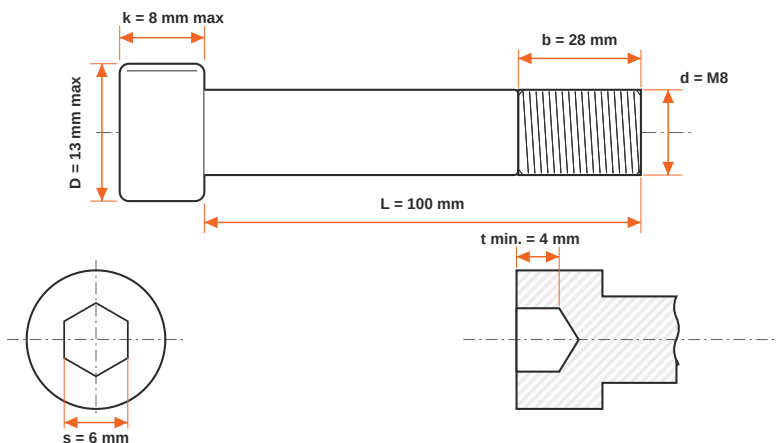
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M8 $\times$ 1,25
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M8 $\times$ 100, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M8 $\times$ 100 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m8x100-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M8 $\times$ 100, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 91281008.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.