

Śruba imbusowa DIN 912 M6 × 70, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 24 mm

Śruba imbusowa M6 × 70 z gładkim trzpieniem 46 mm pod łbem i gwintem M6 × 1 na długości 24 mm – klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Łeb walcowy Ø 10 mm × 6 mm, gniazdo 5 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 6 mm i docisniesz element do ok. 64 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M6 × 70

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 5

200 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 46 mm pod łbem i gwint b = 24 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 16,1 kN.
- Gniazdo imbusowe 5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 10 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 11 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 70 mm – Element do ok. 64 mm przy wkręceniu w stal na 6 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Profile i ramy – łączenie profili 30 i 40 mm
- Maszyny – osłony, uchwyty, prowadnice liniowe
- Motoryzacja – pokrywy, wsporniki, osprzęt
- Przyrządy – oprzyrządowanie warsztatowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	70 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	24 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	46 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	5 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 16,1 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 10 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 17,2 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 11 × 6,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 5$ mm i nagwintuj M6 $\times$ 1 (w stali min. 6 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 11$ mm, głębokość ok. 6,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 46 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 5 mm, orientacyjnie 10 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 5 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 3 mm.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M6 $\times$ 70 pasuje

Klucz imbusowy 5 mm; otwór pod gwint $\varnothing 5$ mm, przejściowy $\varnothing 6,6$ mm, pogłębienie $\varnothing 11 \times 6,5$ mm. Nakrętka M6 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M6. Gwint b = 24 mm, gładki trzpień 46 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M6 $\times$ 70 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – po montażu nie uszkadzaj powłoki kluczem.

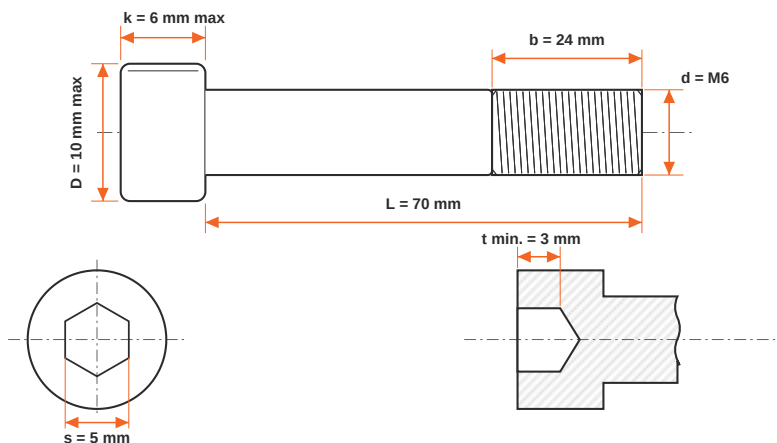
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M6 $\times$ 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M6 $\times$ 70, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M6 $\times$ 70 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m6x70-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M6 $\times$ 70, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 9126708.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.