

Śruba imbusowa DIN 912 M6 × 14, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint na całej długości

Śruba z gniazdem sześciokątnym M6 o długości 14 mm, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint na całej długości (skok 1 mm), łeb walcowy Ø 10 mm × 6 mm, klucz imbusowy 5 mm. Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcasz ją na ok. 6 mm i docisniesz element do ok. 8 mm grubości. Opakowanie: 500 szt.

M6 × 14

DIN 912

KLASA 8.8

PEŁNY GWINT

IMBUS 5

500 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M6 × 1 na całych 14 mm – wkręcasz śrubę na dowolną głębokość.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 16,1 kN.
- Gniazdo imbusowe 5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 10 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 11 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 14 mm – Element do ok. 8 mm przy wkręceniu w stal na 6 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Profile i ramy – łączenie profili 30 i 40 mm
- Maszyny – osłony, uchwyty, prowadnice liniowe
- Motoryzacja – pokrywy, wsporniki, osprzęt
- Przyrządy – oprzyrządowanie warsztatowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	14 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	14 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	5 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 16,1 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 10 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 5,4 g	orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 11 × 6,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 5$ mm i nagwintuj M6 $\times$ 1 (w stali min. 6 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 11$ mm, głębokość ok. 6,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 5 mm, orientacyjnie 10 Nm.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać całą powierzchnią, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M6 $\times$ 14 pasuje

Klucz imbusowy 5 mm; otwór pod gwint $\varnothing 5$ mm, przejściowy $\varnothing 6,6$ mm, pogłębienie $\varnothing 11 \times 6,5$ mm. Nakrętka M6 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M6. Gwint na całej długości 14 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M6 $\times$ 14 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – po montażu nie uszkadzaj powłoki kluczem.

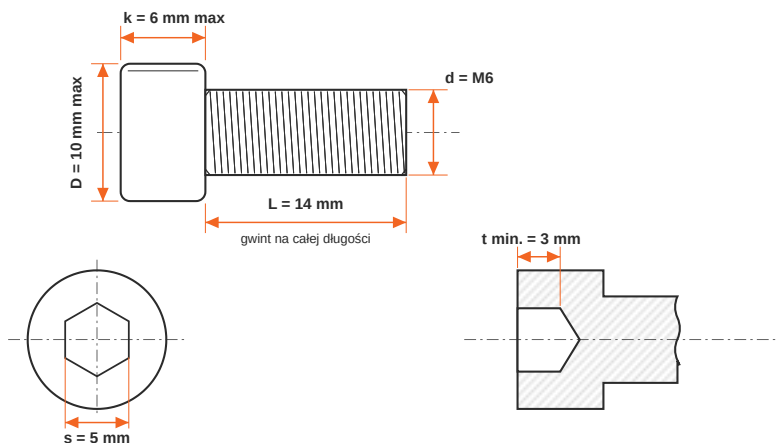
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M6 $\times$ 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M6 $\times$ 14, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M6 $\times$ 14 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m6x14-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M6 $\times$ 14, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 500 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 9126148.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.