

Śruba imbusowa DIN 912 M5 × 70, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 22 mm

Śruba imbusowa M5 × 70 z gładkim trzpieniem 48 mm pod łbem i gwintem M5 × 0,8 na długości 22 mm – klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Łeb walcowy Ø 8,5 mm × 5 mm, gniazdo 4 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręsisz ją na ok. 5 mm i dociśniesz element do ok. 65 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M5 × 70

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 4

200 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 48 mm pod łbem i gwint b = 22 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 11,4 kN.
- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 8,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 10 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 70 mm – Element do ok. 65 mm przy wkręceniu w stal na 5 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Profile aluminiowe – ramy maszyn, osłony, stoły
- Rowery – mostki, sztyce, hamulce
- Automatyka – prowadnice i wózki
- Meble i sklep – okucia, systemy ekspozycyjne

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły
Długość L	70 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	22 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	48 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 11,4 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 5,9 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 11,8 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 10 × 5,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 4,2$ mm i nagwintuj $M5 \times 0,8$ (w stali min. 5 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 10$ mm, głębokość ok. 5,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 48 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, orientacyjnie 5,9 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 4 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 2,5 mm.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

■ Do śruby $M5 \times 70$ pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; otwór pod gwint $\varnothing 4,2$ mm, przejściowy $\varnothing 5,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 10 \times 5,5$ mm. Nakrętka M5 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M5. Gwint b = 22 mm, gładki trzpień 48 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza $M5 \times 70$ 8.8 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja nierdzewna A2.

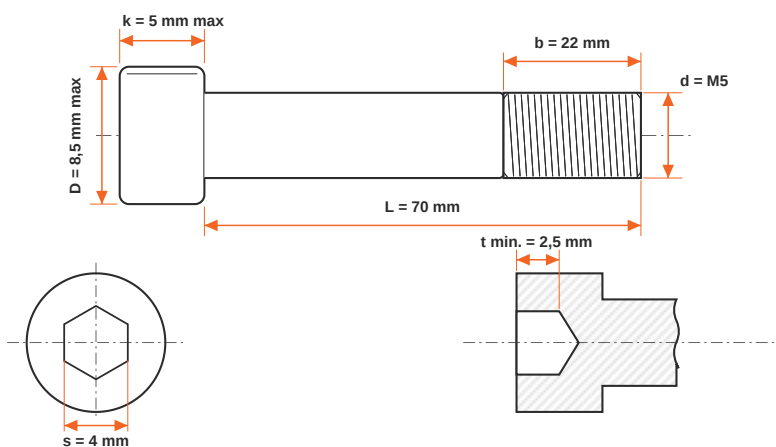
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny $M5 \times 0,8$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M5 \times 70$, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M5 \times 70$ 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m5x70-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M5 \times 70$, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 9125708.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.