

Śruba imbusowa DIN 912 M5 × 6, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint na całej długości

Śruba z gniazdem sześciokątnym M5 o długości 6 mm, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint na całej długości (skok 0,8 mm), łeb walcowy Ø 8,5 mm × 5 mm, klucz imbusowy 4 mm. Norma DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 5 mm i docisniesz element do ok. 1 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M5 × 6

DIN 912

KLASA 8.8

PEŁNY GWINT

IMBUS 4

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M5 × 0,8 na całych 6 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 11,4 kN.
- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 8,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 10 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 6 mm – Element do ok. 1 mm przy wkręceniu w stal na 5 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Profile aluminiowe – ramy maszyn, osłony, stoły
- Rowery – mostki, sztyce, hamulce
- Automatyka – prowadnice i wózki
- Meble i sklep – okucia, systemy ekspozycyjne

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły
Długość L	6 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	6 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 11,4 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 5,9 Nm	orientacyjnie, $\mu = 0,14$
Masa 1 szt.	ok. 2,62 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 10 × 5,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 4,2$ mm i nagwintuj $M5 \times 0,8$ (w stali min. 5 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 10$ mm, głębokość ok. 5,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, orientacyjnie 5,9 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 4 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 2,5 mm.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

■ Do śruby $M5 \times 6$ pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; otwór pod gwint $\varnothing 4,2$ mm, przejściowy $\varnothing 5,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 10 \times 5,5$ mm. Wkręcaj w gwint $M5$ – za krótka na nakrętkę. Gwint na całej długości 6 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza $M5 \times 6$ 8.8 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja nierdzewna A2.

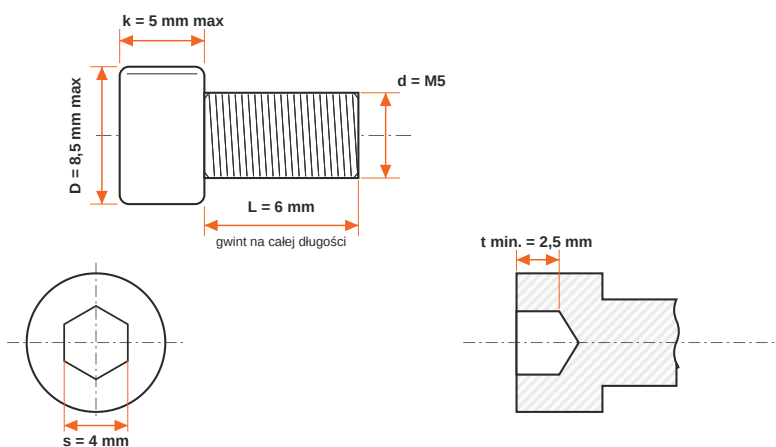
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny $M5 \times 0,8$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M5 \times 6$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M5 \times 6$ 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m5x6-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M5 \times 6$, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 912568.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.