

Śruba imbusowa DIN 912 M4 × 35, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 20 mm

Śruba imbusowa M4 × 35 z gładkim trzpieniem 15 mm pod łbem i gwintem M4 × 0,7 na długości 20 mm – klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Łeb walcowy Ø 7 mm × 4 mm, gniazdo 3 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 4 mm i docisniesz element do ok. 31 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M4 × 35

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 3

200 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 15 mm pod łbem i gwint b = 20 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 7 kN.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 7 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 8 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 35 mm – Element do ok. 31 mm przy wkręceniu w stal na 4 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Profile aluminiowe – kątowniki i łączniki w rowkach
- Automatyka – czujniki, siłowniki miniaturowe
- Obudowy urządzeń – pokrywy i panele
- Rowery i sprzęt sportowy – uchwyty, mostki, osprzęt

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	35 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	20 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	15 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 7 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 3 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 3,94 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 8 × 4,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj $M4 \times 0,7$ (w stali min. 4 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 8$ mm, głębokość ok. 4,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 15 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, orientacyjnie 3 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 3 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 2 mm.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji. Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – zużyty klucz wyrabia gniazdo.

■ Do śruby $M4 \times 35$ pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; otwór pod gwint $\varnothing 3,3$ mm, przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 8 \times 4,5$ mm. Nakrętka M4 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M4. Gwint $b = 20$ mm, gładki trzpień 15 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba $M4 \times 35$ 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – po montażu nie uszkadzaj powłoki kluczem.

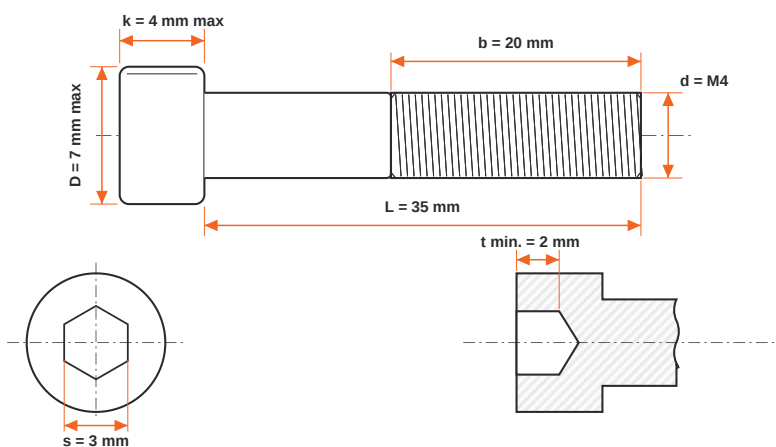
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny $M4 \times 0,7$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 35$, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 35$ 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m4x35-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 35$, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 9124358.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.