

Śruba imbusowa DIN 912 M4 × 20, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M4 × 20 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint M4 × 0,7 biegnie na całej długości 20 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 3 mm, łeb Ø 7 × 4 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 4 mm i docisniesz element do ok. 16 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M4 × 20

DIN 912

KLASA 8.8

PEŁNY GWINT

IMBUS 3

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M4 × 0,7 na całych 20 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 7 kN.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Łeb walcowy Ø 7 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 8 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 20 mm – Element do ok. 16 mm przy wkręceniu w stal na 4 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Profile aluminiowe – kątowniki i łączniki w rowkach
- Automatyka – czujniki, siłowniki miniaturowe
- Obudowy urządzeń – pokrywy i panele
- Rowery i sprzęt sportowy – uchwyty, mostki, osprzęt

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	20 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	20 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 7 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 3 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 2,46 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 8 × 4,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj $M4 \times 0,7$ (w stali min. 4 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 8$ mm, głębokość ok. 4,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, orientacyjnie 3 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 3 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 2 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby $M4 \times 20$ pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; otwór pod gwint $\varnothing 3,3$ mm, przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pogłębienie $\varnothing 8 \times 4,5$ mm. Nakrętka M4 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M4. Gwint na całej długości 20 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza $M4 \times 20$ 8.8 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja nierdzewna A2.

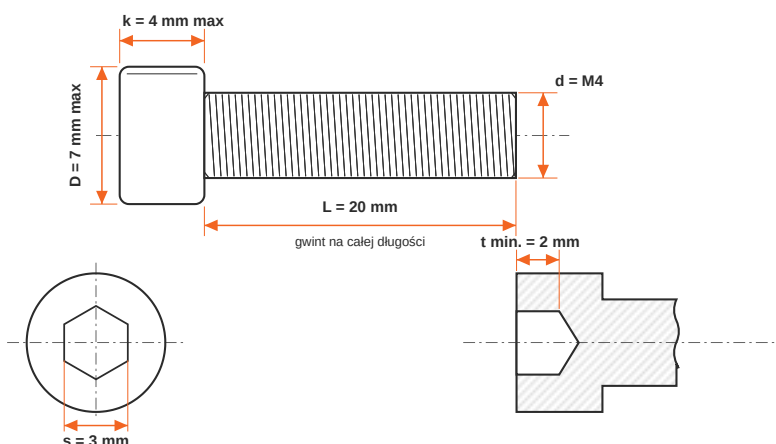
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny $M4 \times 0,7$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 20$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 20$ 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m4x20-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M4 \times 20$, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 9124208.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.