

Śruba imbusowa DIN 912 M3 × 6, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint na całej długości

DIN 912 M3 × 6 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem cylindrycznym i gniazdem imbusowym 2,5 mm, z pełnym gwintem: całe 6 mm trzpienia to gwint M3 o skoku 0,5 mm. Łeb Ø 5,5 mm, wysokość 3 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 3 mm i dociśniesz element do ok. 3 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M3 × 6

DIN 912

KLASA 8.8

PEŁNY GWINT

IMBUS 2,5

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M3 × 0,5 na całych 6 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 4 kN.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzępieniowy) lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 5,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 6 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 6 mm – Element do ok. 3 mm przy wkręceniu w stal na 3 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Drukarki 3D i CNC – profile, uchwyty, wózki
- Automatyka – czujniki, krańcówki, listwy
- Elektronika – obudowy, wentylatory
- Modelarstwo – konstrukcje i mechanizmy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	6 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	6 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 4 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 1,3 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 0,74 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 6 × 3,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj $M3 \times 0,5$ (w stali min. 3 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 6$ mm, głębokość ok. 3,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, orientacyjnie 1,3 Nm.

05 Sprawdź

Gniazdo 2,5 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1,3 mm.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności decyduje projekt – materiał gwintu wewnętrznego, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby $M3 \times 6$ pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; otwór pod gwint $\varnothing 2,5$ mm, przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pogłębienie $\varnothing 6 \times 3,5$ mm. Nakrętka M3 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M3. Gwint na całej długości 6 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba $M3 \times 6$ 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – po montażu nie uszkadzaj powłoki kluczem.

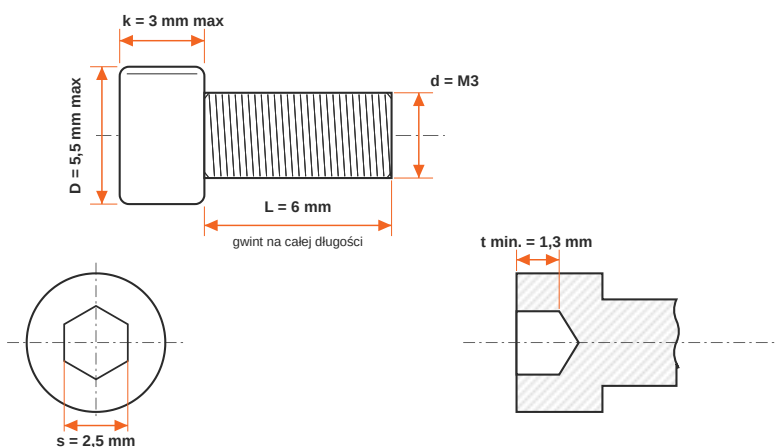
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny $M3 \times 0,5$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 $M3 \times 6$, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 $M3 \times 6$ 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m3x6-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 $M3 \times 6$, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 912368.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.