

Śruba imbusowa DIN 912 M3 × 4, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint na całej długości

Śruba imbusowa M3 × 4 z łbem walcowym wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint M3 × 0,5 biegnie na całej długości 4 mm – od końca trzpienia aż pod łeb. Gniazdo sześciokątne 2,5 mm, łeb Ø 5,5 × 3 mm. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 3 mm i dociśniesz element do ok. 1 mm grubości. Opakowanie: 500 szt.

M3 × 4

DIN 912

KLASA 8.8

PEŁNY GWINT

IMBUS 2,5

500 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – Gwint M3 × 0,5 na całych 4 mm – wkręcisz śrubę na dowolną głębokość.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 4 kN.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzępieniowy) lub bit imbusowy w wkrętarzu precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 5,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 6 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 4 mm – Element do ok. 1 mm przy wkręceniu w stal na 3 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Drukarki 3D i CNC – profile, uchwyty, wózki
- Automatyka – czujniki, krańcówki, listwy
- Elektronika – obudowy, wentylatory
- Modelarstwo – konstrukcje i mechanizmy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	4 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Gwint na długości	cała długość	4 mm – pełny gwint
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 4 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 1,3 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 0,66 g	orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 6 × 3,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj M3 $\times$ 0,5 (w stali min. 3 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 6$ mm, głębokość ok. 3,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, orientacyjnie 1,3 Nm.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M3.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M3 $\times$ 4 pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; otwór pod gwint $\varnothing 2,5$ mm, przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pogłębienie $\varnothing 6 \times 3,5$ mm. Wkręcaj w gwint M3 – za krótką na nakrętkę. Gwint na całej długości 4 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M3 $\times$ 4 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – po montażu nie uszkadzaj powłoki kluczem.

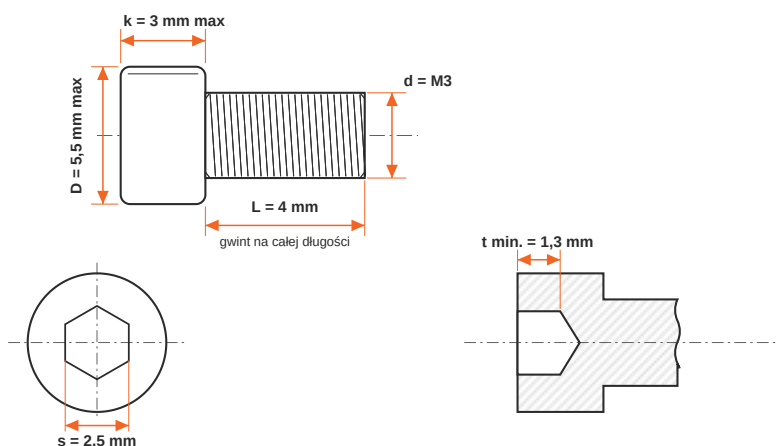
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M3 $\times$ 0,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 4, gwint na całej długości



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 4 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m3x4-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 4, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 500 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 912348.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.