

Śruba imbusowa DIN 912 M3 × 30, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, gwint b = 18 mm

Śruba imbusowa M3 × 30 z gładkim trzpieniem 12 mm pod łbem i gwintem M3 × 0,5 na długości 18 mm – klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Łeb walcowy Ø 5,5 mm × 3 mm, gniazdo 2,5 mm wg DIN 912 / PN-EN ISO 4762. W gwincie w stali wkręcisz ją na ok. 3 mm i docisniesz element do ok. 27 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M3 × 30

DIN 912

KLASA 8.8

NIEPEŁNY GWINT

IMBUS 2,5

200 SZT.

Właściwości

- Niepełny gwint – Gładki trzpień 12 mm pod łbem i gwint b = 18 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Klasa 8.8 – Siła zrywająca ok. 4 kN.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy (trzpieniowy) lub bit imbusowy w wkrętarzu precyzyjnym.
- Łeb walcowy Ø 5,5 mm – Chowa się w pogłębieniu Ø 6 mm – nic nie wystaje ponad powierzchnię.
- Długość 30 mm – Element do ok. 27 mm przy wkręceniu w stal na 3 mm.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Drukarki 3D i CNC – profile, uchwyty, wózki
- Automatyka – czujniki, krańcówki, listwy
- Elektronika – obudowy, wentylatory
- Modelarstwo – konstrukcje i mechanizmy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	30 mm	od spodu łba do końca trzpienia
Długość gwintu b	18 mm	niepełny gwint (wartość ref.)
Gładki trzpień	12 mm	L – b
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Siła zrywająca min.	ok. 4 kN	As × Rm
Moment dokręcania	ok. 1,3 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14
Masa 1 szt.	ok. 1,88 g	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Pogłębienie pod łeb	Ø 6 × 3,5 mm	DIN 974-1

Wymiary wg DIN 912 i PN-EN ISO 4762; klasa 8.8 wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273, pogłębienia wg DIN 974-1.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj M3 $\times$ 0,5 (w stali min. 3 mm wkręcenia) albo otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pod łeb wykonaj pogłębienie $\varnothing 6$ mm, głębokość ok. 3,5 mm – łeb schowa się w materiale.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek 12 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, orientacyjnie 1,3 Nm.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M3.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby, długości wkręcenia i momentu dokręcenia. W połączeniach maszynowych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M3 $\times$ 30 pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; otwór pod gwint $\varnothing 2,5$ mm, przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pogłębienie $\varnothing 6 \times 3,5$ mm. Nakrętka M3 kl. 8 ZN i podkładka DIN 125 M3. Gwint b = 18 mm, gładki trzpień 12 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza M3 $\times$ 30 8.8 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja nierdzewna A2.

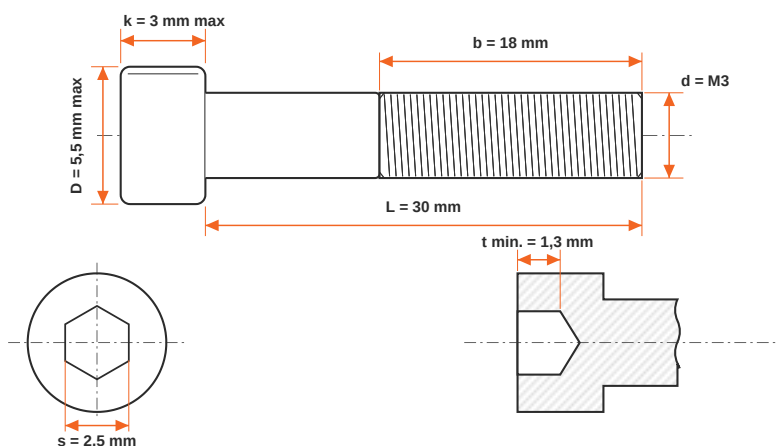
■ Badania i certyfikaty

- DIN 912 / PN-EN ISO 4762 – śruba z łbem walcowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M3 $\times$ 0,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda – zużyty klucz wyrabia gniazdo. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Rysunek wymiarowy – śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 30, z niepełnym gwintem



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 912 / ISO 4762 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 30 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-912-m3x30-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa DIN 912 M3 $\times$ 30, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 9123308.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 912, PN-EN ISO 4762, PN-EN ISO 898-1, ISO 273 i DIN 974-1. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.