

Fartuch EPDM na pełnym kleju 150 mm – 0,75 mm, rolka 20 mb

Szeroki na 150 mm fartuch EPDM na pełnym kleju uszczelnia od zewnątrz połączenia okien, drzwi i fasad z murem. Kauczuk EPDM grubości 0,75 mm, rolka 20 mb (3 m²). Szerokość 150 mm: typowe połączenie okna.

SZER. 150 MM

EPDM 0,75 MM

ROLKA 20 MB

PEŁNY KLEJ

EN 14909 · CE

Właściwości

- wodoszczelna (60 kPa, metoda B), także po sztucznym starzeniu i w środowisku alkalicznym
- giętkość w niskiej temperaturze $\leq -40^{\circ}\text{C}$
- odporność na obciążenie statyczne ≥ 20 kg i na uderzenie ≥ 800 mm (met. A)
- odporność na rozdzieranie gwoździem ≥ 160 N / ≥ 180 N (wzdłuż / w poprzek)
- szerokość 150 mm – szczelina do ok. 60 mm przy pasach 30 i 50 mm
- Klej akrylowy na całej powierzchni – zdejmujesz folię i dociskasz – bez kleju w kartuszu.

Zastosowanie

- Okna i drzwi – połączenie ramy z murem przy standardowej szczelinie montażowej
- Stolarka aluminiowa – uszczelnienie złączy okien, drzwi i witryn od zewnątrz
- Ościeża – zakład z ramy na nośny mur z zapasem na nierówności
- Fasady słupowo-ryglowe – uszczelnienie styku konstrukcji fasady ze stropem i murem

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Symbol	EPDMBUTYL0.75150	e-Pamar
Materiał / kolor	kauczuk EPDM, jednowarstwowy, czarny	TDS
Grubość	0,75 mm ($\pm 5\%$)	TDS
Szerokość / rolka	150 mm / 20 mb = 3 m ²	e-Pamar
Wodoszczelność (także po starzeniu i w alkaliach)	szczelna	60 kPa, metoda B
Giętkość w niskiej temperaturze	$\leq -40^{\circ}\text{C}$	TDS
Odporność na uderzenie	≥ 800 mm (met. A)	TDS
Obciążenie statyczne / rozdzieranie (gwoźdź)	≥ 20 kg / ≥ 160 N / ≥ 180 N	TDS
Opór dyfuzyjny	Sd ok. 40 m; μ ok. 42 400	TDS
Reakcja na ogień	klasa E	DoP
Temperatura montażu	od $+5^{\circ}\text{C}$ (temperatura podłoża i powietrza)	TDS

Źródło danych: karta techniczna wyrobu „Taśmy EPDM z klejem akrylowym do izolacji przeciwwilgociowej budynku” (TDS, wyd. 2024) oraz deklaracja właściwości użytkowych (DoP, 2024); badania wg PN-EN 14909:2012. Dokumenty źródłowe udostępniamy na życzenie: bok@e-pamar.net.pl.

■ Sposób użycia

01 Podłoże Suche, równe, nośne, odpylone; od +5°C.	02 Przymiaraka Dotnij z zapasem; zaplanuj zakłady.	03 Folia Zdejmuj folię stopniowo, nie dotykaj kleju.	04 Docisk Od ramy w stronę muru, wałkiem, bez pęcherzy.	05 Kontrola Krawędzie, zakłady i naroża; bez naprężeń.
---	---	---	--	---

Układaj od +5°C; najlepszą przyczepność daje podłoże zagruntowane podkładem. Wykonuj według projektu złącza.

■ Dobór szerokości – 150 mm

Przykład: 30 + 60 + 50 + 10 mm (rama + szczelina + mur + luz). Rolka: 3 m².

■ Przechowywanie

W oryginalnym opakowaniu. Okres przechowywania wynika z trwałości kleju akrylowego i wynosi 12 miesięcy. Warstwę klejącą chronić przed zabrudzeniem, wilgocią i nasłonecznieniem.

■ Badania i certyfikaty

- PN-EN 14909:2012 – izolacja pozioma przeciwwilgociowa
- deklaracja właściwości użytkowych (DoP)
- oznakowanie CE, system AVCP 3
- reakcja na ogień: klasa E

■ Bezpieczeństwo

Wyrób nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny (substancje niebezpieczne: brak / NPD wg DoP). Podczas cięcia stosuj ostre narzędzia i rękawice.

■ Schemat montażu – przekrój fartucha i połączenie ramy z murem, szerokość 150 mm

A. Przekrój fartucha


Szerokość 150 mm
(ten produkt)

0,75 mm

EPDM

Klej akrylowy + folia ochronna
(cała powierzchnia)

B. Połączenie ramy z murem
Widok z góry · strona zewnętrzna


1 Klej akrylowy – rama

Luz montażowy

2 Klej akrylowy – mur (podkład)

RAMA OKNA

SZCZELINA
(piana)

MUR
(podłoże nośne)

Fartuch układać z luzem nad szczeliną, bez naciągania.
Szerokość = pas na ramie + szczelina + pas na murze + zapas.

Schemat poglądowy – wykonanie według projektu złącza.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Fartuch EPDM na pełnym kleju 150 mm w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/fartuch-epdm-na-pelnym-kleju-075-x-150mm-x-20-mb.html

Ta karta dotyczy: Fartuch EPDM na pełnym kleju 150 mm × 0,75 mm, rolka 20 mb · symbol EPDMBUTYL0.75150

Opracowanie e-Pamar na podstawie TDS i DoP wyrobu.