

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M4 × 5, stal nierdzewna A2

Śruba sześciokątna M4 × 5 wg DIN 933 / PN-EN ISO 4017, stal nierdzewna A2. Gwint M4 × 0,7 na całej długości 5 mm – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu trzpienia. Klucz 7 mm, łeb 2,8 mm. Krótka śruba – do wkręcania w gwint wewnętrzny M4 lub w cienkie elementy bez nakrętki. Opakowanie: 1000 szt.

M4 × 5

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 7

1000 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M4 × 0,7 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 7 mm – Narzędzie: klucz płaski lub nasadka 1/4".
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Krótka – 5 mm – Do wkręcania w gwint M4 × 0,7 – osłony, pokrywy, mocowania w otworach gwintowanych.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M4 narażone na wodę i opady
- Elektronika i elektryka – obudowy, listwy, uchwyty aparatury
- Drobne mocowania – tabliczki, zaczepy, osłony
- Modelarstwo i hobby – drobne konstrukcje i przyrządy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	5 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powłoka	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	7 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	1000 szt.	
Montaż	w gwint wewnętrzny	za krótka na nakrętkę M4 z podkładkami

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy Ø 4,5 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Podkładka DIN 125 M4 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.

03 Nakrętka

Nakrętkę M4 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 7 mm (klucz płaski lub nasadka 1/4"), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

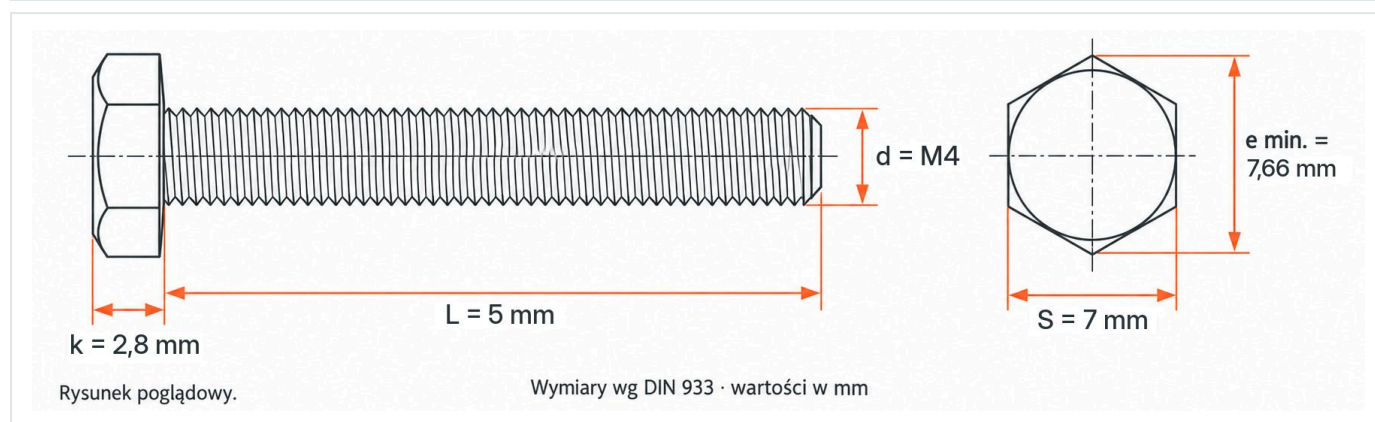
■ Do śruby M4 × 5 pasuje

Nakrętka M4 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M4, klucz 7 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm (ISO 273). Krótka śruba – do wkręcania w gwint wewnętrzny.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M4 × 0,7
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M4 × 5



■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M4 × 5 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją wyłącznie z elementami A2. Przy baseniach i nad morzem lepsza będzie stal A4. Gwint smaruj pastą przeciwzatruciową przy częstym rozkręcaniu.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M4 × 5 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m4x5-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M4 × 5, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93345A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.