

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M42 × 190, stal nierdzewna A2

Śruba sześciokątna M42 × 190 wg DIN 933 / PN-EN ISO 4017, stal nierdzewna A2. Gwint M42 × 4,5 na całej długości 190 mm – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu trzpienia. Klucz 65 mm, łeb 26 mm. Skręca pakiet do ok. 131 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 5 szt.

M42 × 190

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 65

5 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M42 × 4,5 – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 65 mm – Narzędzie: nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 131 mm – Długość 190 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcasz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M42 narażone na wodę i opady
- Największe połączenia – korpusy, łoża, posadowienia
- Konstrukcje specjalne – węzły przenoszące bardzo duże siły
- Górnictwo – ramy maszyn wydobywczych

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M42 × 4,5	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	190 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	65 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	5 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 131 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy Ø 45 mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M42 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.	03 Nakrętka Nakrętkę M42 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.	04 Dokręć Kluczem 65 mm (nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
--	--	--	---	---

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

■ Do śruby M42 × 190 pasuje

Nakrętka M42 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M42, klucz 65 mm. Otwór przejściowy Ø 45 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 131 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

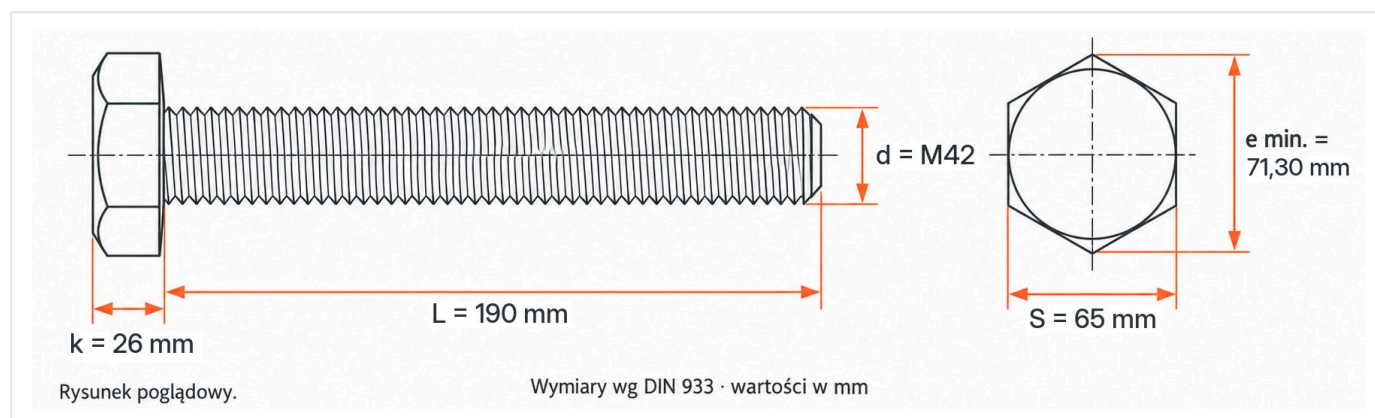
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M42 × 4,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M42 × 190



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M42 × 190 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m42x190-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M42 × 190, stal nierdzewna A2, op. 5 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93342190A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.