

Śruba z łebem sześciokątnym DIN 933 M42 × 170, stal nierdzewna A2

Śruba M42 × 170 z gwintem na całej długości, stal nierdzewna A2. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 65 mm o wysokości 26 mm, skok gwintu 4,5 mm. Skręca pakiet do ok. 113 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 5 szt.

M42 × 170

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 65

5 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M42 × 4,5 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 65 mm – Narzędzie: nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 113 mm – Długość 170 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M42 narażone na wodę i opady
- Największe połączenia – korpusy, łoża, posadowienia
- Konstrukcje specjalne – węzły przenoszące bardzo duże siły
- Górnictwo – ramy maszyn wydobywczych

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M42 × 4,5	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	170 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powłoka	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	65 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	5 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 113 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy Ø 45 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M42 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.

03 Nakrętka

Nakrętkę M42 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 65 mm (nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

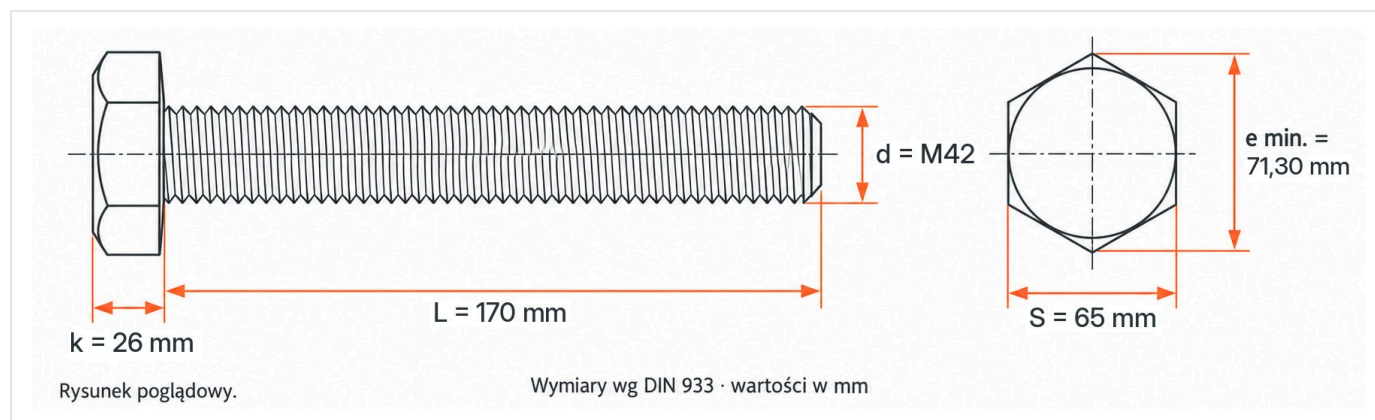
■ Do śruby M42 × 170 pasuje

Nakrętka M42 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M42, klucz 65 mm. Otwór przejściowy Ø 45 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 113 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M42 × 4,5
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M42 × 170



■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M42 × 170 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją wyłącznie z elementami A2. Przy baseniach i nad morzem lepsza będzie stal A4. Gwint smaruj pastą przeciwzatruciową przy częstym rozkręcaniu.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M42 × 170 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m42x170-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M42 × 170, stal nierdzewna A2, op. 5 szt. · **Marka:** Pamar
· **Symbol:** 93342170A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.