

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M36 × 85, stal nierdzewna A2

Śruba sześciokątna M36 × 85 wg DIN 933 / PN-EN ISO 4017, stal nierdzewna A2. Gwint M36 × 4 na całej długości 85 mm – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu trzpienia. Klucz 55 mm, łeb 22,5 mm. Skręca pakiet do ok. 38 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 5 szt.

M36 × 85

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 55

5 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M36 × 4 – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 55 mm – Narzędzie: nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 38 mm – Długość 85 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcasz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M36 narażone na wodę i opady
- Ciężkie konstrukcje – węzły o bardzo dużych siłach
- Prasy i młoty – korpusy i łoża
- Dźwignice – konstrukcje nośne (wg projektu)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M36 × 4	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	85 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	55 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	5 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 38 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy Ø 39 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładka

Założ podkładkę DIN 125 pod łeb i pod nakrętkę – rozłóż nacisk.

03 Nakrętka

Nakrętkę M36 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 55 mm (nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności połączenia decyduje projekt – klasa śruby, nakrętki, stan gwintu i sposób dokręcania.

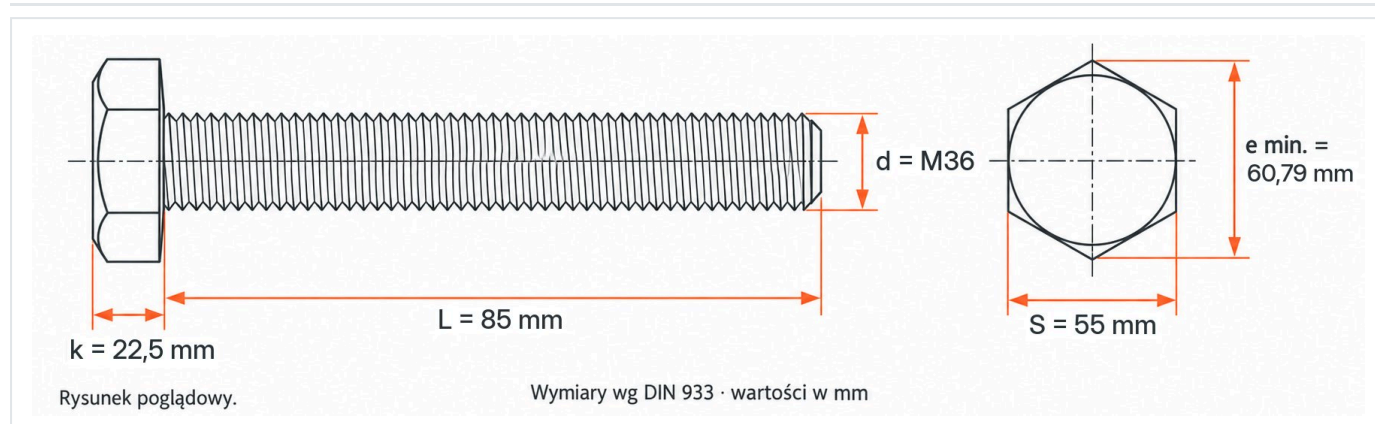
■ Do śruby M36 × 85 pasuje

Nakrętka M36 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M36, klucz 55 mm. Otwór przejściowy Ø 39 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 38 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M36 × 4
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M36 × 85



■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M36 × 85 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m36x85-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M36 × 85, stal nierdzewna A2, op. 5 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 9333685A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.