

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M33 × 85, stal nierdzewna A2

Śruba M33 × 85 z gwintem na całej długości, stal nierdzewna A2. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 50 mm o wysokości 21 mm, skok gwintu 3,5 mm. Skręca pakiet do ok. 42 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 10 szt.

M33 × 85

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 50

10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M33 × 3,5 – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 50 mm – Narzędzie: nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 42 mm – Długość 85 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcasz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M33 narażone na wodę i opady
- Maszyny górnicze – ramy i korpusy
- Konstrukcje wsporcze – estakady, przenośniki taśmowe
- Przemysł stoczniowy – połączenia konstrukcyjne (wg projektu)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M33 × 3,5	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	85 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powłoka	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	50 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	10 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 42 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 829,2 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 36$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M33 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.

03 Nakrętka

Nakrętkę M33 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 50 mm (nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności połączenia decyduje projekt – klasa śruby, nakrętki, stan gwintu i sposób dokręcania.

■ Do śruby M33 × 85 pasuje

Nakrętka M33 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M33, klucz 50 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 36$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 42 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M33 × 85 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją wyłącznie z elementami A2. Przy basenach i nad morzem lepsza będzie stal A4. Gwint smaruj pastą przeciwzatarciową przy częstym rozkręcaniu.

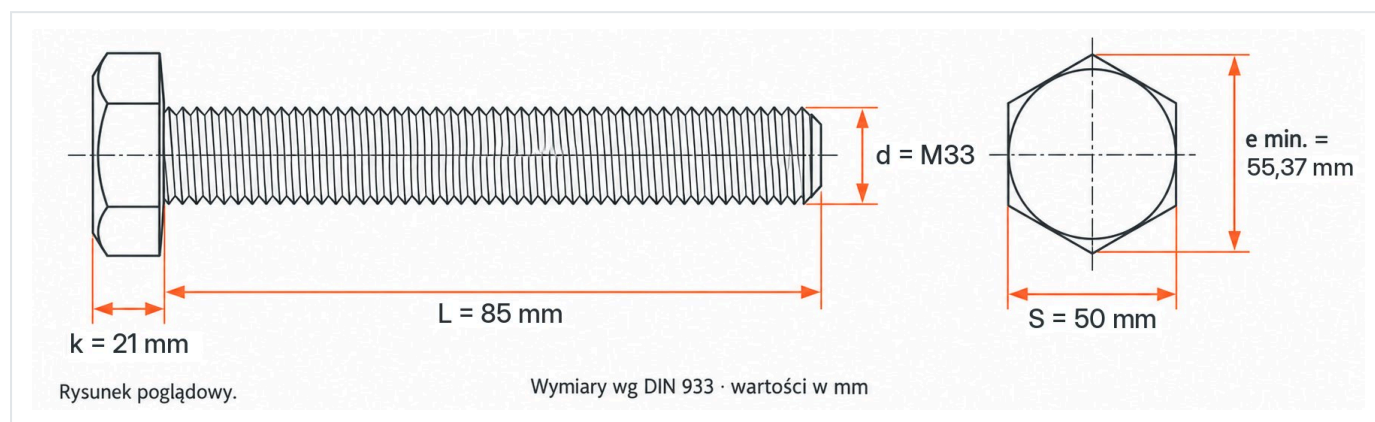
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M33 × 3,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M33 × 85



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M33 × 85 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m33x85-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M33 × 85, stal nierdzewna A2, op. 10 szt. · **Marka:** Pamar
· **Symbol:** 9333385A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.