

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 150, stal nierdzewna A2

Śruba M30 × 150 z gwintem na całą długość, stal nierdzewna A2. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 46 mm o wysokości 18,7 mm, skok gwintu 3,5 mm. Skręca pakiet do ok. 111 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 10 szt.

M30 × 150

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 46

10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całą długość – M30 × 3,5 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 46 mm – Narzędzie: nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 111 mm – Długość 150 mm z gwintem na całą długość – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M30 narażone na wodę i opady
- Ciężkie posadowienia – podstawy maszyn i słupów
- Przemysł ciężki – duże ramy i korpusy
- Konstrukcje mostowe – połączenia pomocnicze (wg projektu)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M30 × 3,5	metryczny zwykły, na całą długość
Długość L	150 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	46 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	10 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 111 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 972,6 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 33$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M30 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.

03 Nakrętka

Nakrętkę M30 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 46 mm (nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

■ Do śruby M30 × 150 pasuje

Nakrętka M30 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M30, klucz 46 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 33$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 111 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M30 × 150 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją wyłącznie z elementami A2. Przy basenach i nad morzem lepsza będzie stal A4. Gwint smaruj pastą przeciwzatarciową przy częstym rozkręcaniu.

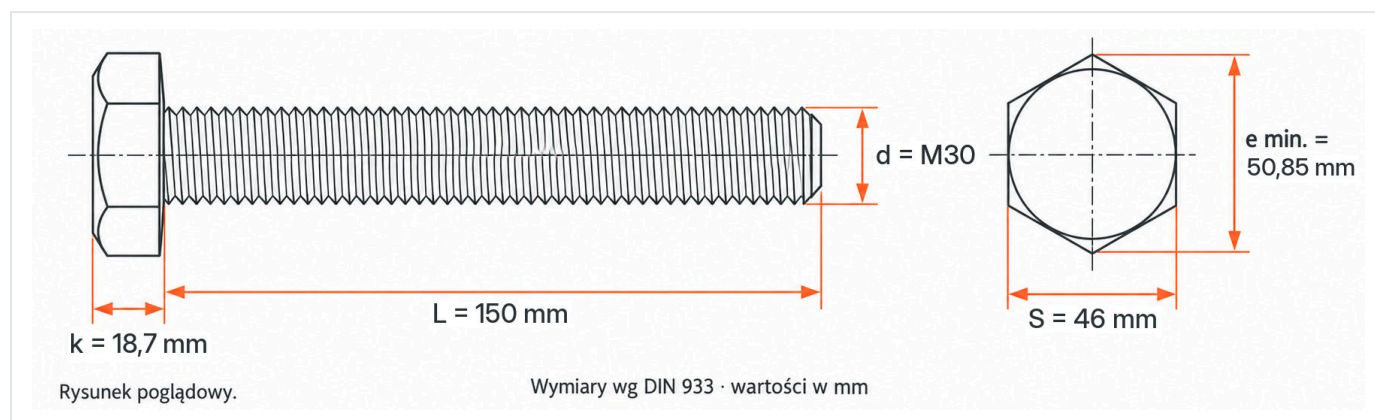
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M30 × 3,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 150



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M30 × 150 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m30x150-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 150, stal nierdzewna A2, op. 10 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93330150A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.