

# SPRAY DO WIERCENIA I GWINTOWANIA

400 ml | DO OBRÓBK STALI

Aerolowy preparat chłodząco-smarujący do procesów wiercenia i gwintowania. Ułatwia obróbkę stali oraz jej stopów, wspiera odprowadzanie ciepła i poprawia warunki pracy narzędzia.

## Produkt



Schemat poglądowy opakowania aerosolowego. Pojemność nominalna: 400 ml.

## Dane techniczne

| Parametr                   | Wartość                                       |
|----------------------------|-----------------------------------------------|
| Marka                      | Pamar                                         |
| Kod produktu               | MR10.17                                       |
| Pojemność nominalna        | 400 ml                                        |
| Rodzaj produktu            | Preparat chłodząco-smarujący w aerolu         |
| Przeznaczenie              | Wiercenie i gwintowanie stali oraz jej stopów |
| Postać / kolor             | Ciekły aerol / żółty                          |
| Zapach                     | Charakterystyczny dla produktów naftowych     |
| Klasyfikacja               | Aerol 1                                       |
| Temperatura przechowywania | Nie przekraczać 50 °C                         |
| Transport                  | UN 1950, klasa 2, kod 5F                      |

## Zastosowanie

- ☒ Wiercenie w stali i jej stopach.
- ☒ Gwintowanie elementów stalowych.
- ☒ Aplikacja punktowa w miejscu obróbki.

## Bezpieczne stosowanie

Skrajnie łatwopalny aerol. Nie rozpylać w pobliżu otwartego ognia, źródeł ciepła ani iskrzenia. Nie przekłuwać ani nie spalać opakowania, także po zużyciu. Chronić przed słońcem i temperaturą powyżej 50 °C. Stosować w dobrze wentylowanym miejscu.

