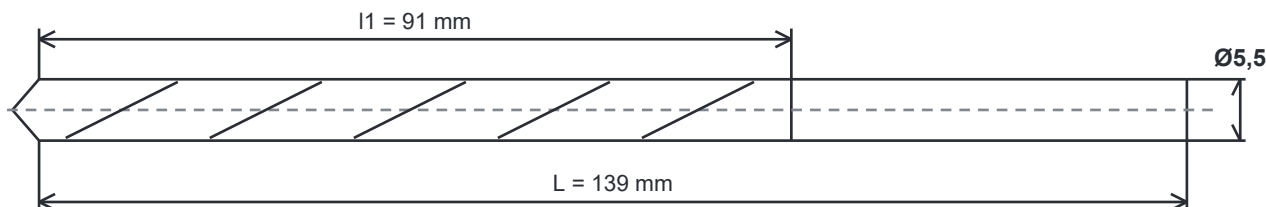


WIERTŁO SZLIFOWANE HSS-G

DIN 340 | 5,5 mm | PRZEDŁUŻANE | DO METALU

Przedłużane wiertło HSS-G Ø5,5 mm do warsztatowej i produkcyjnej obróbki metalu. Szlifowane rowki wiórowe, prawoskrętna geometria typu N oraz ostrze 135° wspierają kontrolę posuwu i odprowadzanie wiórów podczas pracy w miejscach wymagających zasięgu.

Rysunek wymiarowy



Schemat poglądowy. Wymiary w mm. Kąt wierzchołkowy: 135°.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Marka	Pamar
Materiał / wykonanie	HSS-G - stal szybkotnąca, szlifowane
Norma / oznaczenie	DIN 340
Średnica d	5,5 mm
Długość całkowita L	139 mm
Długość części roboczej l1	91 mm
Kąt wierzchołkowy	135°
Geometria / kierunek pracy	Typ N / prawoskrętne
Chwyt	Walcowy
Tolerancja otworu*	H10

* H10 dotyczy otworu, nie tolerancji średnicy wiertła. Wynik zależy także od warunków obróbki i stanu maszyny.

Zastosowanie

- ☒ Stal stopowa i niestopowa, staliwo oraz żeliwo szare i sferoidalne.
- ☒ Spiekane metale proszkowe, brąz, alpaka i grafit.
- ☒ Wybrane tworzywa sztuczne przy odpowiednio dobranych parametrach obróbki.

Wskazówki pracy

Dobierz obroty, posuw i chłodziwo do materiału. Nie stosuj nadmiernego nacisku. Stabilnie zamocuj detale i zapewnij osiowe prowadzenie. Przy głębokości do ok. 33 mm ($6 \times d$) okresowo wycofuj wiertło, aby usunąć wióry. Długość części roboczej 91 mm nie oznacza zalecanej głębokości wiercenia w jednym przejściu.

