

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M39 × 150, stal nierdzewna A2

Śruba sześciokątna M39 × 150 wg DIN 931 / PN-EN ISO 4014, stal nierdzewna A2. Gwint M39 × 4 na odcinku b = 90 mm, pod łbem gładki trzpień długości 60 mm. Klucz 60 mm, łeb 25 mm. Skręca pakiet do ok. 99 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 5 szt.

M39 × 150

DIN 931

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 60

5 SZT.

Właściwości

- Gładki trzpień pod łbem – Gwint M39 × 4 tylko na odcinku b = 90 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 60 mm – Narzędzie: nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator.
- Norma DIN 931 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4014.
- Pakiet do 99 mm – Gładki odcinek 60 mm – przy elementach grubszych niż ok. 54 mm gwint zostaje poza otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M39 narażone na wodę i opady
- Przemysł ciężki – łoża i korpusy dużych maszyn
- Konstrukcje specjalne – węzły wielkogabarytowe
- Huty i walcownie – posadowienia urządzeń

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M39 × 4	metryczny zwykły, na części trzpienia
Długość L	150 mm	długość trzpienia (bez łba)
Długość gwintu b	90 mm	DIN 931
Gładki odcinek trzpienia	60 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	60 mm	ISO 4014 i DIN 931
Opakowanie	5 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 99 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 931 i PN-EN ISO 4014; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy Ø 42 mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Podkładka DIN 125 M39 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.	03 Nakrętka Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.	04 Dokręć Kluczem 60 mm (nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
--	--	--	---	---

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

■ Do śruby M39 × 150 pasuje

Nakrętka M39 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M39, klucz 60 mm. Otwór przejściowy Ø 42 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 99 mm, gładki trzpień 60 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

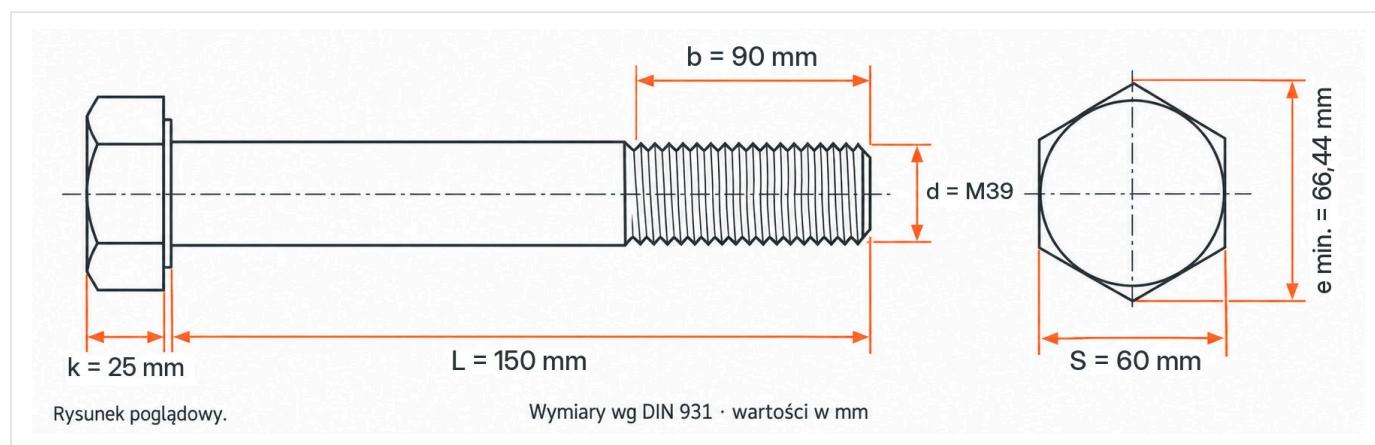
■ Badania i certyfikaty

- DIN 931 / PN-EN ISO 4014 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M39 × 4
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M39 × 150



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 931 M39 × 150 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-931-m39x150-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M39 × 150, stal nierdzewna A2, op. 5 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93139150A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 931, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.