

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M36 × 290, stal nierdzewna A2

DIN 931 M36 × 290 (stal nierdzewna A2) – śruba z łbem sześciokątnym i częściowym gwintem: 97 mm gwintu M36 × 4 i 193 mm gładkiego trzpienia. Pasuje klucz 55 mm. Skręca pakiet do ok. 243 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 5 szt.

M36 × 290

DIN 931

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 55

5 SZT.

Właściwości

- Gładki trzpień pod łbem – Gwint M36 × 4 tylko na odcinku b = 97 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 55 mm – Narzędzie: nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator.
- Norma DIN 931 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4014.
- Pakiet do 243 mm – Gładki odcinek 193 mm – przy elementach grubszych niż ok. 188 mm gwint zostaje poza otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M36 narażone na wodę i opady
- Ciężkie konstrukcje – węzły o bardzo dużych siłach
- Prasy i młoty – korpusy i łoża
- Dźwignice – konstrukcje nośne (wg projektu)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M36 × 4	metryczny zwykły, na części trzpienia
Długość L	290 mm	długość trzpienia (bez łba)
Długość gwintu b	97 mm	DIN 931
Gładki odcinek trzpienia	193 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	55 mm	ISO 4014 i DIN 931
Opakowanie	5 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 243 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 931 i PN-EN ISO 4014; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 39$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M36 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.

03 Nakrętka

Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć

Kluczem 55 mm (nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności połączenia decyduje projekt – klasa śruby, nakrętki, stan gwintu i sposób dokręcania.

■ Do śruby M36 × 290 pasuje

Nakrętka M36 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M36, klucz 55 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 39$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 243 mm, gładki trzpień 193 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba M36 × 290 wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją wyłącznie z elementami A2. Przy baseniach i nad morzem lepsza będzie stal A4. Gwint smaruj pastą przeciwzatarciową przy częstym rozkręcaniu.

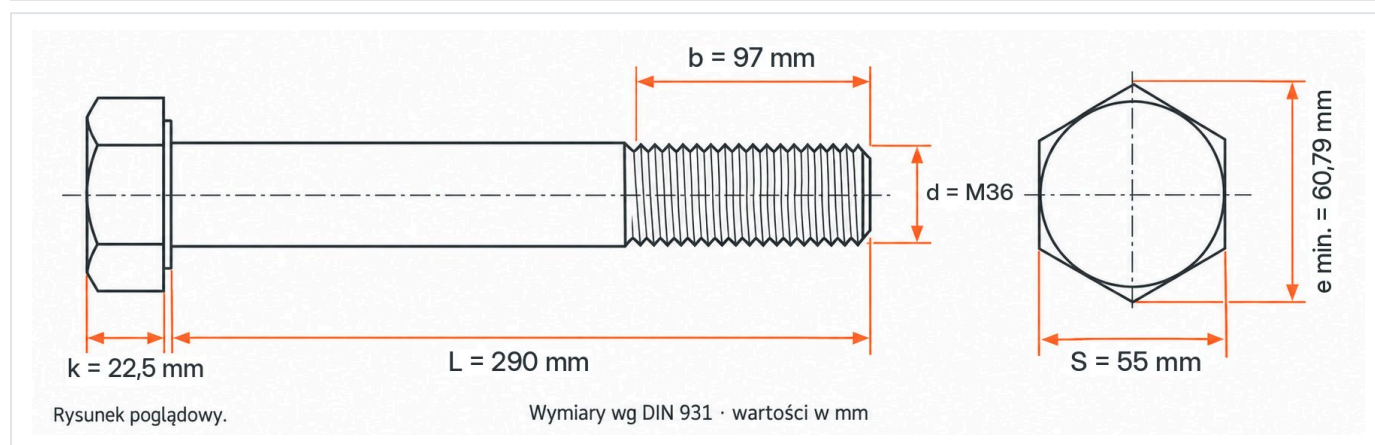
■ Badania i certyfikaty

- DIN 931 / PN-EN ISO 4014 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M36 × 4
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M36 × 290



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 931 M36 × 290 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-931-m36x290-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M36 × 290, stal nierdzewna A2, op. 5 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93136290A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 931, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.