

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M36 × 250, stal nierdzewna A2

DIN 931 M36 × 250 (stal nierdzewna A2) – śruba z łbem sześciokątnym i częściowym gwintem: 97 mm gwintu M36 × 4 i 153 mm gładkiego trzpienia. Pasuje klucz 55 mm. Skręca pakiet do ok. 203 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 5 szt.

M36 × 250

DIN 931

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 55

5 SZT.

Właściwości

- Gładki trzpień pod łbem – Gwint M36 × 4 tylko na odcinku b = 97 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 55 mm – Narzędzie: nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator.
- Norma DIN 931 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4014.
- Pakiet do 203 mm – Gładki odcinek 153 mm – przy elementach grubszych niż ok. 148 mm gwint zostaje poza otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M36 narażone na wodę i opady
- Ciężkie konstrukcje – węzły o bardzo dużych siłach
- Prasy i młoty – korpusy i łoża
- Dźwignice – konstrukcje nośne (wg projektu)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M36 × 4	metryczny zwykły, na części trzpienia
Długość L	250 mm	długość trzpienia (bez łba)
Długość gwintu b	97 mm	DIN 931
Gładki odcinek trzpienia	153 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	55 mm	ISO 4014 i DIN 931
Opakowanie	5 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 203 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 931 i PN-EN ISO 4014; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy Ø 39 mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M36 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.	03 Nakrętka Nakrętkę M36 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.	04 Dokręć Kluczem 55 mm (nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
--	--	--	---	---

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

■ Do śruby M36 × 250 pasuje

Nakrętka M36 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M36, klucz 55 mm. Otwór przejściowy Ø 39 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 203 mm, gładki trzpień 153 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

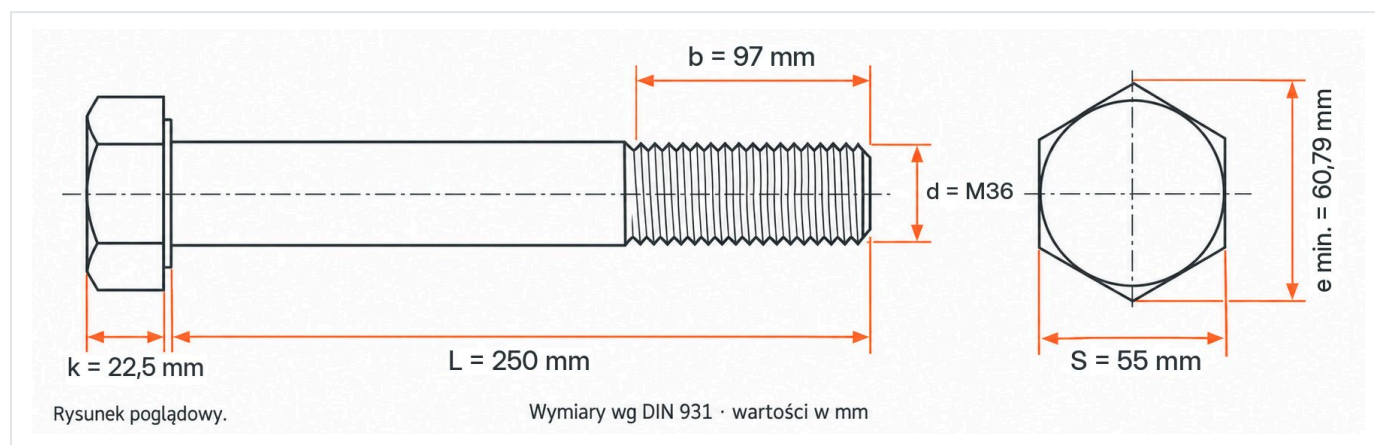
■ Badania i certyfikaty

- DIN 931 / PN-EN ISO 4014 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M36 × 4
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M36 × 250



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 931 M36 × 250 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-931-m36x250-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M36 × 250, stal nierdzewna A2, op. 5 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93136250A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 931, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.