

Śruba z łebem sześciokątnym DIN 933 M14 × 100, stal nierdzewna A2

Śruba M14 × 100 z gwintem na całej długości, stal nierdzewna A2. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 21 / 22 mm o wysokości 8,8 mm, skok gwintu 2 mm. Skręca pakiet do ok. 80 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 25 szt.

M14 × 100

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 21/22

25 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M14 × 2 – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 21 / 22 mm – Narzędzie: nasadka 1/2" lub klucz oczkowy.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 80 mm – Długość 100 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcasz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M14 narażone na wodę i opady
- Ramy maszyn – połączenia przenoszące ścinanie
- Konstrukcje stalowe – węzły kratownic i stężeń
- Pojazdy i przyczepy – ramy i zawieszenia (wg dokumentacji)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M14 × 2	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	100 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	21 / 22 mm	ISO 4017 / DIN 933
Opakowanie	25 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 80 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 125,2 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy Ø 15,5 mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Podkładka DIN 125 M14 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.	03 Nakrętka Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.	04 Dokręć Kluczem 21 / 22 mm (nasadka 1/2" lub klucz oczkowy), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
--	--	--	--	---

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

■ Do śruby M14 × 100 pasuje

Nakrętka M14 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M14, klucz 21 / 22 mm. Otwór przejściowy Ø 15,5 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 80 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

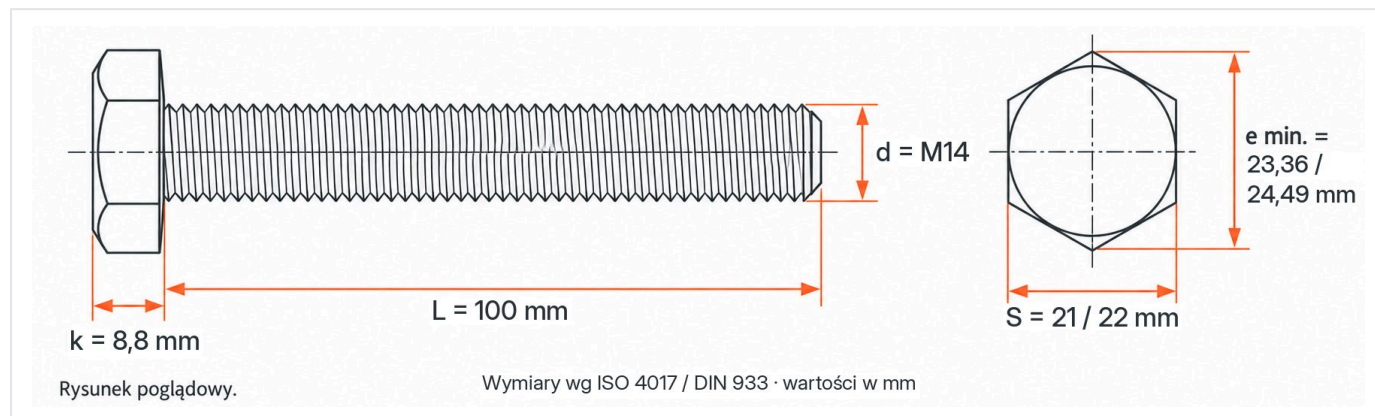
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M14 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M14 × 100



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M14 × 100 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m14x100-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M14 × 100, stal nierdzewna A2, op. 25 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93314100A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.