

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M10 × 80, stal nierdzewna A2

Śruba M10 × 80 z gwintem na całej długości, stal nierdzewna A2. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 16 / 17 mm o wysokości 6,4 mm, skok gwintu 1,5 mm. Skręca pakiet do ok. 65 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 50 szt.

M10 × 80

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 16/17

50 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M10 × 1,5 – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 16 / 17 mm – Narzędzie: nasadka 3/8" lub klucz oczkowy.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 65 mm – Długość 80 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcasz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M10 narażone na wodę i opady
- Konstrukcje stalowe – połączenia blach i kątowników
- Konstrukcje drewniane – pergole, wiaty, łączenie belek z podkładką
- Bramy i ogrodzenia – zawiasy, słupki, kotwienie prętów

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	80 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powłoka	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	16 / 17 mm	ISO 4017 / DIN 933
Opakowanie	50 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 65 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 50,9 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy Ø 11 mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M10 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.	03 Nakrętka Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.	04 Dokręć Kluczem 16 / 17 mm (nasadka 3/8" lub klucz oczkowy), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
--	--	--	--	---

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności połączenia decyduje projekt – klasa śruby, nakrętki, stan gwintu i sposób dokręcania.

■ Do śruby M10 × 80 pasuje

Nakrętka M10 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M10, klucz 16 / 17 mm. Otwór przejściowy Ø 11 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 65 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

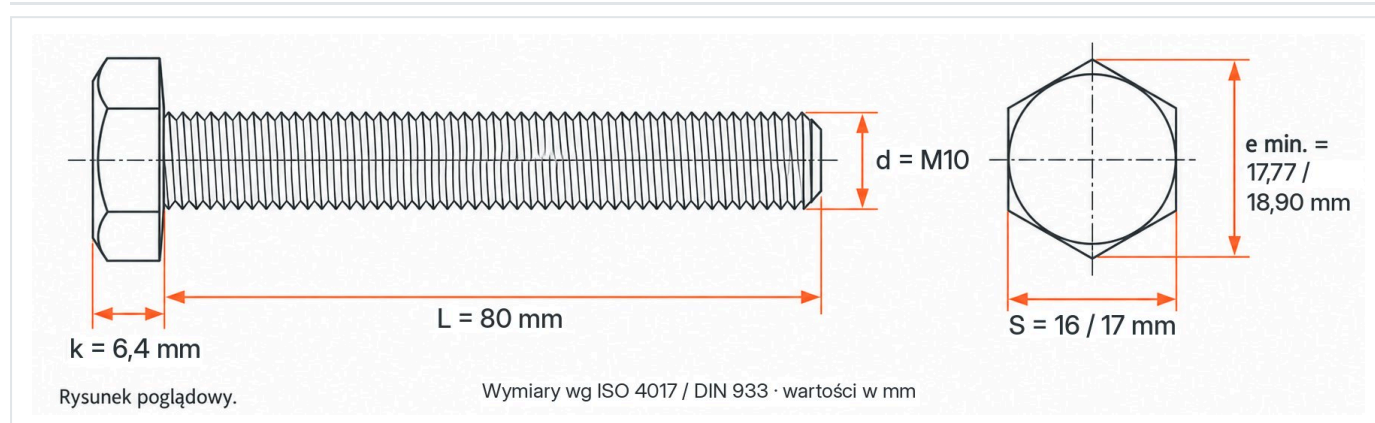
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M10 × 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M10 × 80



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M10 × 80 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m10x80-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M10 × 80, stal nierdzewna A2, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 9331080A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.