

Śruba z łebem sześciokątnym DIN 933 M6 × 25, stal nierdzewna A2

Śruba M6 × 25 z gwintem na całą długość, stal nierdzewna A2. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 10 mm o wysokości 4 mm, skok gwintu 1 mm. Skręca pakiet do ok. 14 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 200 szt.

M6 × 25

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 10

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całą długość – M6 × 1 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 10 mm – Narzędzie: klucz płaski lub nasadka 1/4".
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 14 mm – Długość 25 mm z gwintem na całą długość – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M6 narażone na wodę i opady
- Obudowy i osłony maszyn – lekkie mocowania blach
- Systemy profili – ramy z kształtowników, prowadnice
- Meble metalowe – regały, stelaże, okucia

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły, na całą długość
Długość L	25 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	10 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	200 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 14 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 6,7 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy Ø 6,6 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Podkładka DIN 125 M6 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.

03 Nakrętka

Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć

Kluczem 10 mm (klucz płaski lub nasadka 1/4"), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności połączenia decyduje projekt – klasa śruby, nakrętki, stan gwintu i sposób dokręcania.

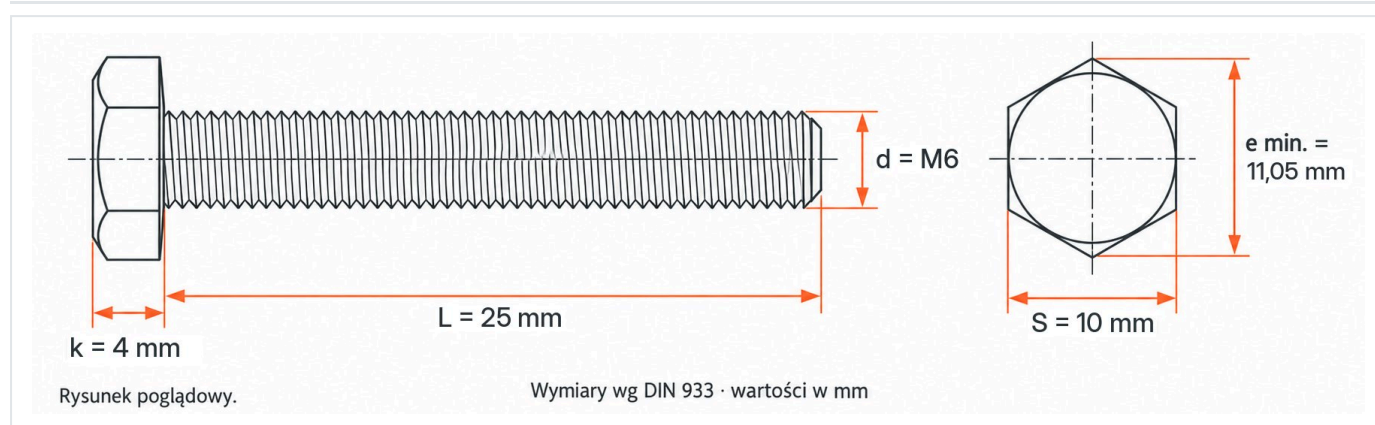
■ Do śruby M6 × 25 pasuje

Nakrętka M6 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M6, klucz 10 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 14 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M6 × 1
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M6 × 25



■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M6 × 25 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m6x25-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M6 × 25, stal nierdzewna A2, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar
· **Symbol:** 933625A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.