

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M4 × 50, stal nierdzewna A2

Śruba M4 × 50 z gwintem na całą długość, stal nierdzewna A2. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 7 mm o wysokości 2,8 mm, skok gwintu 0,7 mm. Skręca pakiet do ok. 43 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 200 szt.

M4 × 50

DIN 933

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 7

200 SZT.

Właściwości

- Gwint na całą długość – M4 × 0,7 – nakrętkę dokręćsz w dowolnym miejscu.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 7 mm – Narzędzie: klucz płaski lub nasadka 1/4".
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 43 mm – Długość 50 mm z gwintem na całą długość – nakrętkę dokręćsz także przy cieńszych elementach.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M4 narażone na wodę i opady
- Elektronika i elektryka – obudowy, listwy, uchwyty aparatury
- Drobne mocowania – tabliczki, zaczepy, osłony
- Modelarstwo i hobby – drobne konstrukcje i przyrządy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły, na całą długość
Długość L	50 mm	długość trzpienia (bez łba)
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powłoka	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	7 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	200 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 43 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Masa 1000 szt.	ok. 4,9 kg	orientacyjnie, stal A2

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy Ø 4,5 mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Podkładka DIN 125 M4 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.

03 Nakrętka

Nakrętkę M4 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 7 mm (klucz płaski lub nasadka 1/4"), równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

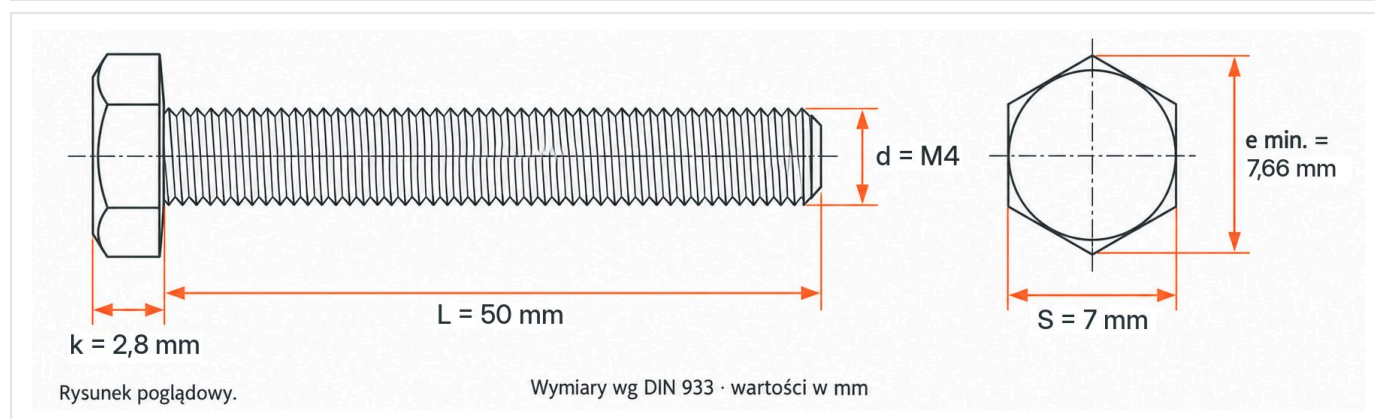
■ Do śruby M4 × 50 pasuje

Nakrętka M4 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M4, klucz 7 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 43 mm.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M4 × 0,7
- marka: Pamar

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M4 × 50



■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M4 × 50 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna. Sprawdza się na elewacjach, balustradach, w łazienkach i strefach mycia. Komplet uzupełnij nakrętką i podkładką A2. W środowisku z chlorkami wybierz A4; dokręcaj powoli, by uniknąć zatarcia gwintu.

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M4 × 50 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m4x50-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M4 × 50, stal nierdzewna A2, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 933450A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.