

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M36 × 150, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

Śruba sześciokątna M36 × 150 wg DIN 933 / PN-EN ISO 4017, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint M36 × 4 na całej długości 150 mm – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu trzpienia. Klucz 55 mm, łeb 22,5 mm. Skręca pakiet do ok. 103 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 5 szt.

M36 × 150

DIN 933

KLASA 8.8

KLUCZ 55

5 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M36 × 4 – nakrętkę dokręcasz w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 55 mm – Narzędzie: nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 103 mm – Długość 150 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcasz także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Ciężkie konstrukcje – węzły o bardzo dużych siłach
- Prasy i młoty – korpusy i łoża
- Dźwignice – konstrukcje nośne (wg projektu)
- Energetyka – konstrukcje kotłów i turbin

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M36 × 4	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	150 mm	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Rozmiar klucza s	55 mm	ISO 4017 i DIN 933
Opakowanie	5 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 103 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	ok. 678,1 kN	As × Rm, PN-EN ISO 898-1
Moment dokręcania	ok. 2480 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 39$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M36 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.

03 Nakrętka

Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć

Kluczem 55 mm (nasadka 1" i klucz dynamometryczny lub multiplikator), orientacyjnie 2480 Nm.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

■ Do śruby M36 × 150 pasuje

Nakrętka M36 klasy 8, podkładka DIN 125 M36, klucz 55 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 39$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 103 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M36 × 150 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu: ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów grubości i nie jest przeznaczony na deszcz. Połączenie uzupełnij nakrętką klasy 8 – dla wilgoci wybierz wersję nierdzewną A2.

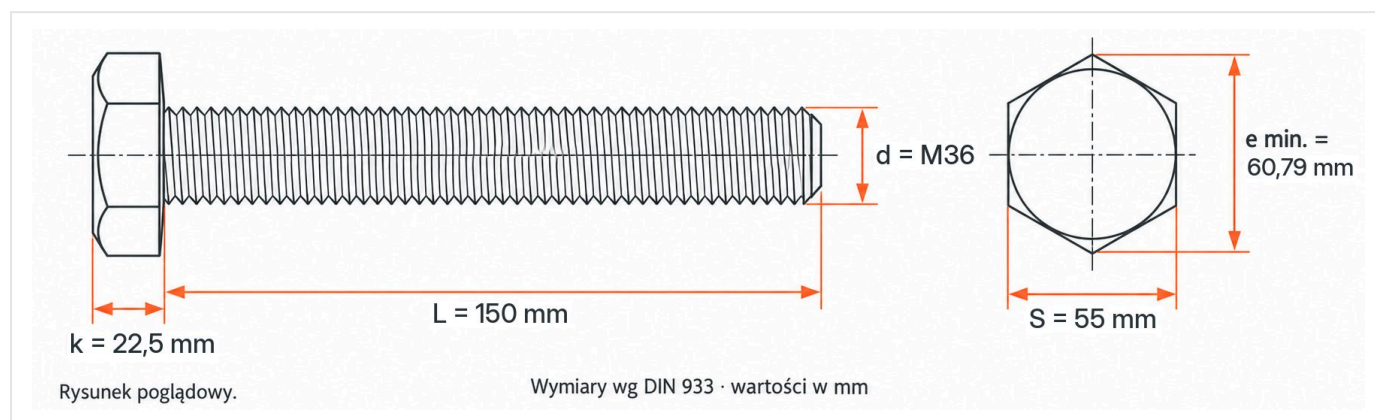
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M36 × 4
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M36 × 150



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M36 × 150 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m36x150-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M36 × 150, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 5 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 933361508.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.