

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 80, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

DIN 933 M30 × 80 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem sześciokątnym i pełnym gwintem M30 × 3,5 na całych 80 mm. Pasuje klucz 46 mm. Skręca pakiet do ok. 41 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 10 szt.

M30 × 80

DIN 933

KLASA 8.8

KLUCZ 46

10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M30 × 3,5 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 46 mm – Narzędzie: nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 41 mm – Długość 80 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Ciężkie posadowienia – podstawy maszyn i słupów
- Przemysł ciężki – duże ramy i korpusy
- Konstrukcje mostowe – połączenia pomocnicze (wg projektu)
- Kołnierze – rurociągi dużych średnic

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M30 × 3,5	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	80 mm	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Rozmiar klucza s	46 mm	ISO 4017 i DIN 933
Masa 1000 szt.	ok. 627 kg	stal, ±5%
Opakowanie	10 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 41 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	ok. 465,6 kN	As × Rm, PN-EN ISO 898-1
Moment dokręcania	ok. 1420 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 33$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładka

Założ podkładkę DIN 125 pod łeb i pod nakrętkę – rozłóż nacisk.

03 Nakrętka

Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć

Kluczem 46 mm (nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny), orientacyjnie 1420 Nm.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności połączenia decyduje projekt – klasa śruby, nakrętki, stan gwintu i sposób dokręcania.

■ Do śruby M30 × 80 pasuje

Nakrętka M30 klasy 8, podkładka DIN 125 M30, klucz 46 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 33$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 41 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni stal w suchych pomieszczeniach. Klasa 8.8 to standard połączeń konstrukcyjnych i maszynowych – łącz ją z nakrętką klasy 8. Na zewnątrz wybierz śrubę ze stali nierdzewnej A2.

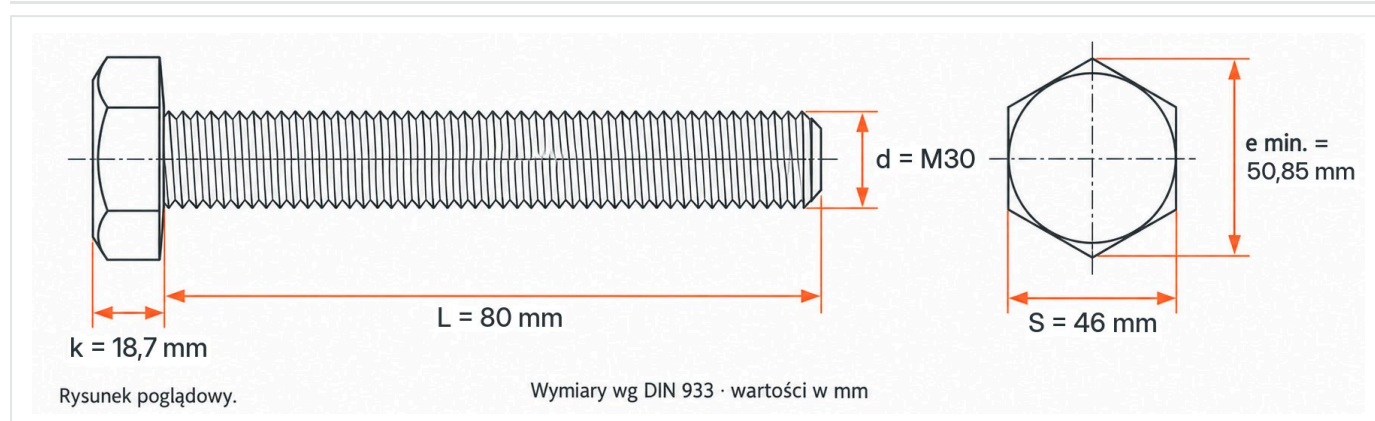
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M30 × 3,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 80



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M30 × 80 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m30x80-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M30 × 80, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 93330808.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna ±5%. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.