

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M22 × 190, stal nierdzewna A2

DIN 931 M22 × 190 (stal nierdzewna A2) – śruba z łbem sześciokątnym i częściowym gwintem: 56 mm gwintu M22 × 2,5 i 134 mm gładkiego trzpienia. Pasuje klucz 34 / 32 mm. Skręca pakiet do ok. 161 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 10 szt.

M22 × 190

DIN 931

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 34/32

10 SZT.

Właściwości

- Gładki trzpień pod łbem – Gwint M22 × 2,5 tylko na odcinku b = 56 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 34 / 32 mm – Narzędzie: nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Norma DIN 931 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4014.
- Pakiet do 161 mm – Gładki odcinek 134 mm – przy elementach grubszych niż ok. 131 mm gwint zostaje poza otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M22 narażone na wodę i opady
- Ciężkie ramy – maszyny budowlane i górnicze
- Konstrukcje stalowe – węzły o dużych siłach
- Energetyka – konstrukcje wsporcze i kołnierze

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M22 × 2,5	metryczny zwykły, na części trzpienia
Długość L	190 mm	długość trzpienia (bez łba)
Długość gwintu b	56 mm	DIN 931
Gładki odcinek trzpienia	134 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	34 / 32 mm	ISO 4014 / DIN 931
Opakowanie	10 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 161 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 931 i PN-EN ISO 4014; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy Ø 24 mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M22 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.	03 Nakrętka Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.	04 Dokręć Kluczem 34 / 32 mm (nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
--	--	--	--	---

Nośność połączenia zależy od klasy śruby i nakrętki oraz momentu dokręcenia. Przy połączeniach konstrukcyjnych przyjmuj wartości z projektu. Nakrętkę dobieraj do klasy śruby – nie niższą.

■ Do śruby M22 × 190 pasuje

Nakrętka M22 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M22, klucz 34 / 32 mm. Otwór przejściowy Ø 24 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 161 mm, gładki trzpień 134 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

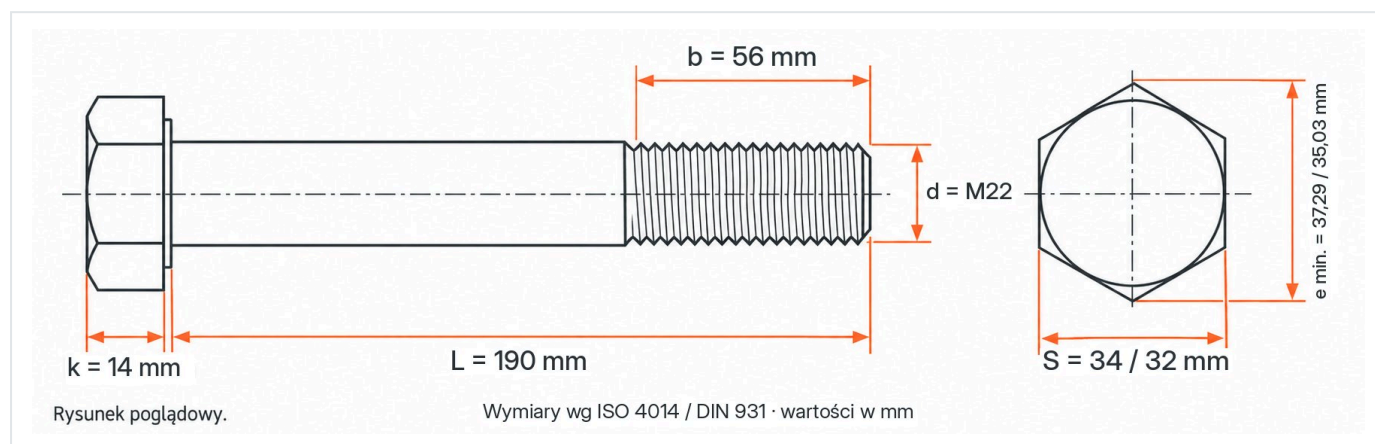
■ Badania i certyfikaty

- DIN 931 / PN-EN ISO 4014 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M22 × 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M22 × 190



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 931 M22 × 190 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-931-m22x190-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M22 × 190, stal nierdzewna A2, op. 10 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93122190A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 931, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.