

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M24 × 100, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

Śruba M24 × 100 z gwintem na całej długości, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Norma DIN 933 / PN-EN ISO 4017, łeb sześciokątny 36 mm o wysokości 15 mm, skok gwintu 3 mm. Skręca pakiet do ok. 67 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 10 szt.

M24 × 100

DIN 933

KLASA 8.8

KLUCZ 36

10 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M24 × 3 – nakrętkę dokręć w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 36 mm – Narzędzie: nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 67 mm – Długość 100 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręć także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe – słupy, podstawy, połączenia doczołowe
- Maszyny ciężkie – ramy, łoża, wsporniki
- Wieże i maszty – połączenia segmentów (wg projektu)
- Kołnierze – duże połączenia kołnierzowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M24 × 3	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	100 mm	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Rozmiar klucza s	36 mm	ISO 4017 i DIN 933
Masa 1000 szt.	ok. 418 kg	stal, ±5%
Opakowanie	10 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 67 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	ok. 293 kN	As × Rm, PN-EN ISO 898-1
Moment dokręcania	ok. 710 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 26$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Podkładka DIN 125 M24 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał.

03 Nakrętka

Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.

04 Dokręć

Kluczem 36 mm (nasadka 3/4" i klucz dynamometryczny), orientacyjnie 710 Nm.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

■ Do śruby M24 × 100 pasuje

Nakrętka M24 klasy 8, podkładka DIN 125 M24, klucz 36 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 26$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 67 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M24 × 100 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu: ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów grubości i nie jest przeznaczony na deszcz. Połączenie uzupełnij nakrętką klasy 8 – dla wilgoci wybierz wersję nierdzewną A2.

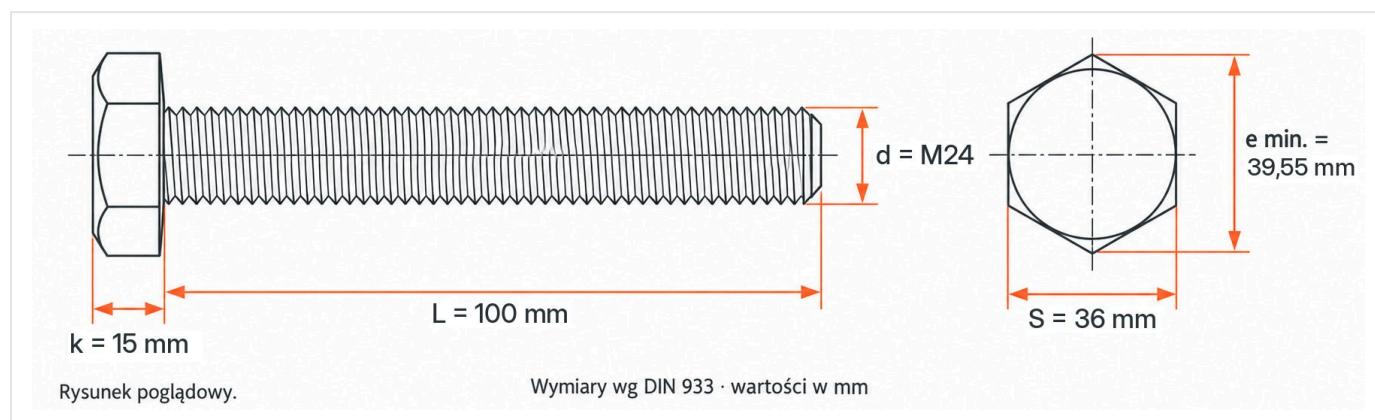
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M24 × 3
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M24 × 100



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M24 × 100 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m24x100-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M24 × 100, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 933241008.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna $\pm 5\%$. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.