

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M18 × 70, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

DIN 933 M18 × 70 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem sześciokątnym i pełnym gwintem M18 × 2,5 na całych 70 mm. Pasuje klucz 27 mm. Skręca pakiet do ok. 44 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 25 szt.

M18 × 70

DIN 933

KLASA 8.8

KLUCZ 27

25 SZT.

Właściwości

- Gwint na całej długości – M18 × 2,5 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 27 mm – Narzędzie: nasadka 1/2" lub klucz oczkowy.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 44 mm – Długość 70 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Ciężkie konstrukcje stalowe – węzły ram i kratownic
- Maszyny przemysłowe – ramy, łoża, posadowienia
- Kołnierze – połączenia kołnierzowe wyższych ciśnień
- Suwnice i przenośniki – konstrukcje nośne (wg projektu)

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M18 × 2,5	metryczny zwykły, na całej długości
Długość L	70 mm	długość trzpienia (bez łba)
Klasa własności	8.8	Rm 800 MPa, Re 640 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Rozmiar klucza s	27 mm	ISO 4017 i DIN 933
Masa 1000 szt.	ok. 165 kg	stal, ±5%
Opakowanie	25 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 44 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934
Siła zrywająca min.	ok. 159,4 kN	As × Rm, PN-EN ISO 898-1
Moment dokręcania	ok. 290 Nm	orientacyjnie, μ = 0,14

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 20$ mm we wszystkich łączonych elementach.

02 Podkładki

Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M18 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.

03 Nakrętka

Nakrętkę M18 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu.

04 Dokręć

Kluczem 27 mm (nasadka 1/2" lub klucz oczkowy), orientacyjnie 290 Nm.

05 Sprawdź

Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

■ Do śruby M18 × 70 pasuje

Nakrętka M18 klasy 8, podkładka DIN 125 M18, klucz 27 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 20$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 44 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M18 × 70 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu: ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów grubości i nie jest przeznaczony na deszcz. Połączenie uzupełnij nakrętką klasy 8 – dla wilgoci wybierz wersję nierdzewną A2.

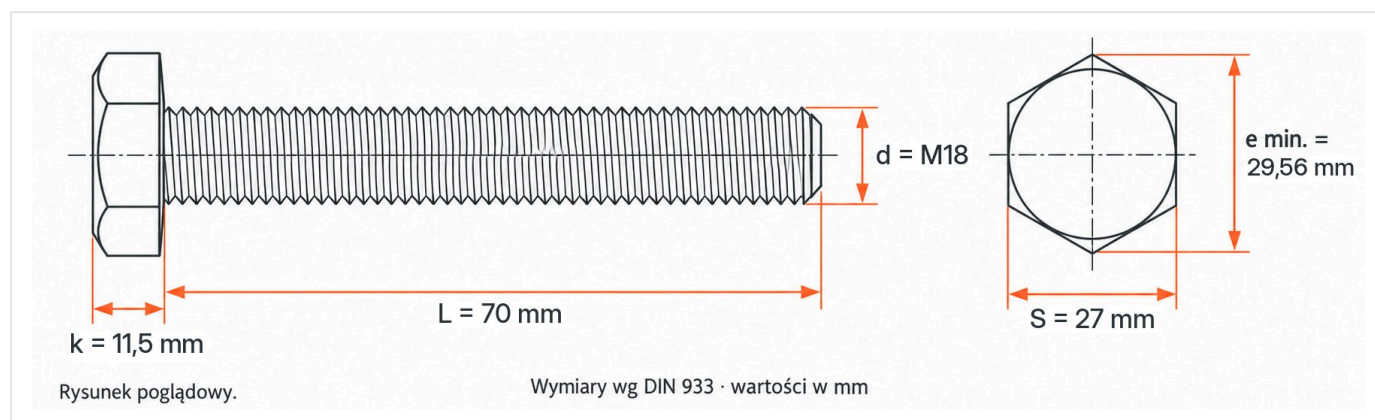
■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M18 × 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M18 × 70



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M18 × 70 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m18x70-88-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M18 × 70, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 25 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 93318708.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna $\pm 5\%$. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.