

## Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M18 × 50, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

Śruba z łbem sześciokątnym M18 o długości 50 mm, klasa 8.8, ocynk galwaniczny. Gwint metryczny (skok 2,5 mm) biegnie aż pod łeb, więc śruba sprawdzi się też jako regulacyjna lub dystansowa. DIN 933 / PN-EN ISO 4017, klucz 27 mm. Skręca pakiet do ok. 24 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 50 szt.

M18 × 50

DIN 933

KLASA 8.8

KLUCZ 27

50 SZT.

### Właściwości

- Gwint na całej długości – M18 × 2,5 – nakrętkę dokręcisz w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 27 mm – Narzędzie: nasadka 1/2" lub klucz oczkowy.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 24 mm – Długość 50 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręcisz także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

### Zastosowanie

- Ciężkie konstrukcje stalowe – węzły ram i kratownic
- Maszyny przemysłowe – ramy, łoża, posadowienia
- Kołnierze – połączenia kołnierzowe wyższych ciśnień
- Suwnice i przenośniki – konstrukcje nośne (wg projektu)

### Dane techniczne

| Parametr              | Wartość              | Warunki / norma                        |
|-----------------------|----------------------|----------------------------------------|
| Gwint                 | M18 × 2,5            | metryczny zwykły, na całej długości    |
| Długość L             | 50 mm                | długość trzpienia (bez łba)            |
| Klasa własności       | 8.8                  | Rm 800 MPa, Re 640 MPa                 |
| Powłoka               | ocynk galwaniczny ZN | suche wnętrza                          |
| Rozmiar klucza s      | 27 mm                | ISO 4017 i DIN 933                     |
| Masa 1000 szt.        | ok. 133 kg           | stal, ±5%                              |
| Opakowanie            | 50 szt.              |                                        |
| Maks. grubość pakietu | ok. 24 mm            | 2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934 |
| Siła zrywająca min.   | ok. 159,4 kN         | As × Rm, PN-EN ISO 898-1               |
| Moment dokręcania     | ok. 290 Nm           | orientacyjnie, μ = 0,14                |

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

## ■ Sposób użycia

|                                                                                                      |                                                                                                                    |                                                                                                          |                                                                                           |                                                                           |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>01 Otwór</b><br>Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 20$ mm we wszystkich łączonych elementach. | <b>02 Podkładki</b><br>Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M18 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk. | <b>03 Nakrętka</b><br>Nakrętkę M18 wkręć palcami do oporu – jeśli idzie ciężko, sprawdź czystość gwintu. | <b>04 Dokręć</b><br>Kluczem 27 mm (nasadka 1/2" lub klucz oczkowy), orientacyjnie 290 Nm. | <b>05 Sprawdź</b><br>Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu. |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności połączenia decyduje projekt – klasa śruby, nakrętki, stan gwintu i sposób dokręcania.

## ■ Do śruby M18 × 50 pasuje

Nakrętka M18 klasy 8, podkładka DIN 125 M18, klucz 27 mm. Otwór przejściowy  $\varnothing 20$  mm (ISO 273). Pakiet do ok. 24 mm.

## ■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza śrubę M18 × 50 przed korozją we wnętrzach – w halach, warsztatach, budynkach ogrzewanych. Do kompletu dobrać nakrętkę klasy 8 i podkładkę ocynkowaną; w wilgoci lepsza będzie stal A2.

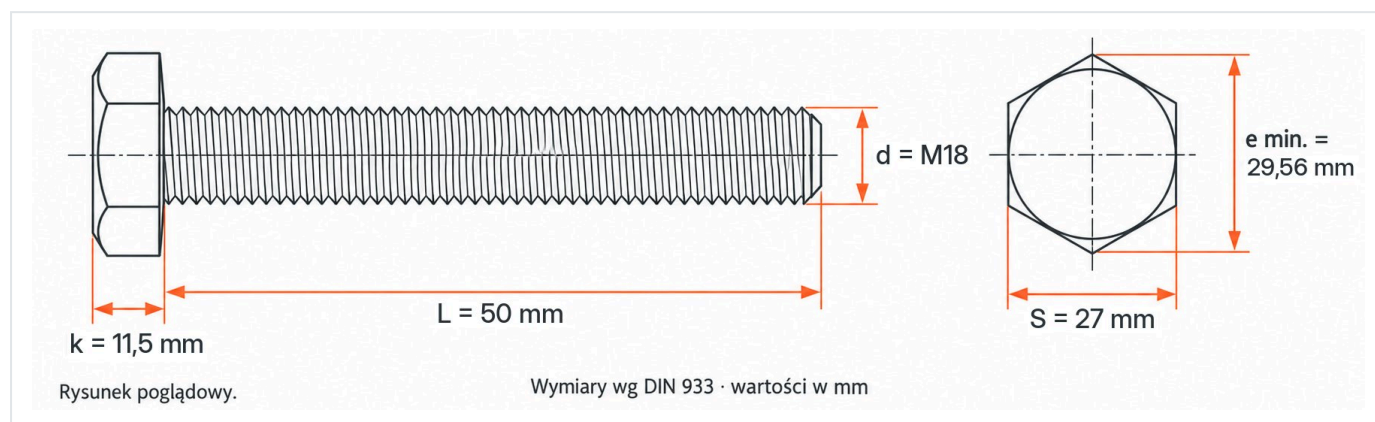
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M18 × 2,5
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M18 × 50



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M18 × 50 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m18x50-88-zn.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m18x50-88-zn.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M18 × 50, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 50 szt. ·

**Marka:** Pamar · **Symbol:** 93318508.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna ±5%. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.