

Śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M16 × 220, stal nierdzewna A2

Śruba M16 × 220 z gwintem częściowym (b = 57 mm) i gładkim odcinkiem 163 mm pod łbem, stal nierdzewna A2. Norma DIN 931 / PN-EN ISO 4014, łeb sześciokątny 24 mm o wysokości 10 mm. Skręca pakiet do ok. 197 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką). Opakowanie: 10 szt.

M16 × 220

DIN 931

STAL NIERDZEWNA A2

KLUCZ 24

10 SZT.

Właściwości

- Gładki trzpień pod łbem – Gwint M16 × 2 tylko na odcinku b = 57 mm – lepsze pasowanie w otworze.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Łeb 24 mm – Narzędzie: nasadka 1/2" lub klucz oczkowy.
- Norma DIN 931 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4014.
- Pakiet do 197 mm – Gładki odcinek 163 mm – przy elementach grubszych niż ok. 160 mm gwint zostaje poza otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci – połączenia M16 narażone na wodę i opady
- Konstrukcje stalowe – połączenia belek i słupów
- Hale i wiaty – węzły ram, płatwie, rygle
- Maszyny budowlane – osprzęt i ramy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły, na części trzpienia
Długość L	220 mm	długość trzpienia (bez łba)
Długość gwintu b	57 mm	DIN 931
Gładki odcinek trzpienia	163 mm	L – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Materiał	brak – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Rozmiar klucza s	24 mm	ISO 4014 i DIN 931
Opakowanie	10 szt.	
Maks. grubość pakietu	ok. 197 mm	2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934

Wymiary wg DIN 931 i PN-EN ISO 4014; stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm we wszystkich łączonych elementach.	02 Podkładki Pod łeb i pod nakrętkę załóż podkładkę DIN 125 M16 – chroni powierzchnię i rozkłada docisk.	03 Nakrętka Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu.	04 Dokręć Kluczem 24 mm (nasadka 1/2" lub klucz oczkowy), równomiernie, bez klucza udarowego.	05 Sprawdź Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu.
--	--	--	---	---

W połączeniach nośnych stosuj wartości z dokumentacji projektowej. Nakrętka powinna mieć klasę równą lub wyższą od klasy śruby.

■ Do śruby M16 × 220 pasuje

Nakrętka M16 ze stali nierdzewnej A2, podkładka DIN 125 M16, klucz 24 mm. Otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm (ISO 273). Pakiet do ok. 197 mm, gładki trzpień 163 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Łącz ją z nakrętkami i podkładkami A2. Przy chlorkach (baseny, strefa nadmorska, sól drogowa) wybierz stal A4. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

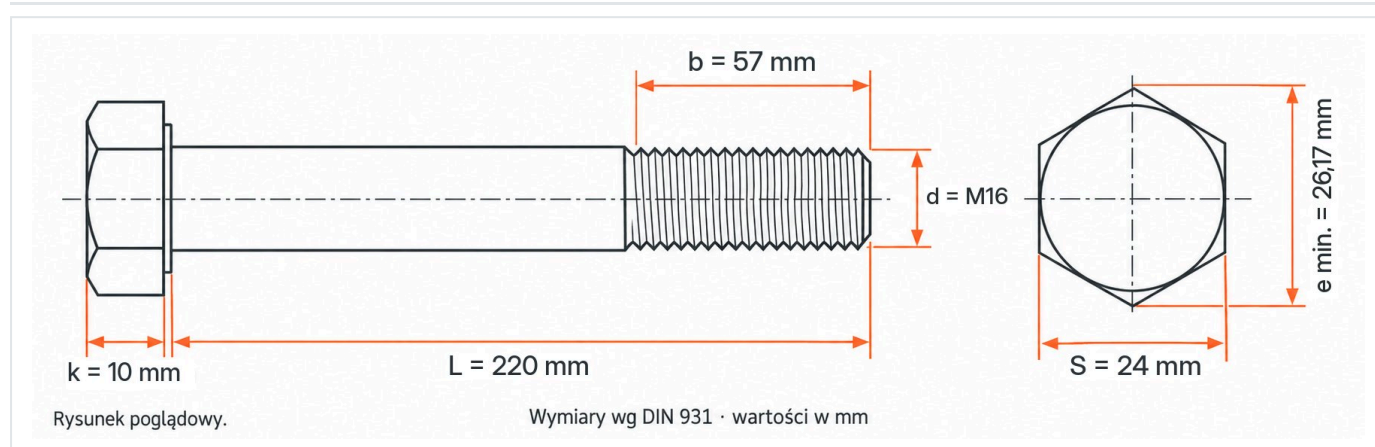
■ Badania i certyfikaty

- DIN 931 / PN-EN ISO 4014 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M16 × 220



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 931 M16 × 220 A2 nierdzewna w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-931-m16x220-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba z łbem sześciokątnym DIN 931 M16 × 220, stal nierdzewna A2, op. 10 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 93116220A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 931, PN-EN ISO 4014, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.