

## Śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M14 × 35, klasa 8.8, ocynk galwaniczny

DIN 933 M14 × 35 (klasa 8.8, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem sześciokątnym i pełnym gwintem M14 × 2 na całych 35 mm. Pasuje klucz 21 / 22 mm. Skręca pakiet do ok. 15 mm (z dwiema podkładkami i nakrętką).

Opakowanie: 100 szt.

M14 × 35

DIN 933

KLASA 8.8

KLUCZ 21/22

100 SZT.

### Właściwości

- Gwint na całej długości – M14 × 2 – nakrętkę dokręć w dowolnym miejscu.
- Klasa 8.8 – Wytrzymałość na rozciąganie 800 MPa.
- Łeb 21 / 22 mm – Narzędzie: nasadka 1/2" lub klucz oczkowy.
- Norma DIN 933 – Wymiary zgodne z PN-EN ISO 4017.
- Pakiet do 15 mm – Długość 35 mm z gwintem na całej długości – nakrętkę dokręć także przy cieńszych elementach.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

### Zastosowanie

- Ramy maszyn – połączenia przenoszące ścinanie
- Konstrukcje stalowe – węzły kratownic i stężeń
- Pojazdy i przyczepy – ramy i zawieszenia (wg dokumentacji)
- Urządzenia dźwigowe – wsporniki i konsole (wg projektu)

### Dane techniczne

| Parametr              | Wartość              | Warunki / norma                        |
|-----------------------|----------------------|----------------------------------------|
| Gwint                 | M14 × 2              | metryczny zwykły, na całej długości    |
| Długość L             | 35 mm                | długość trzpienia (bez łba)            |
| Klasa własności       | 8.8                  | Rm 800 MPa, Re 640 MPa                 |
| Powłoka               | ocynk galwaniczny ZN | suche wnętrza                          |
| Rozmiar klucza s      | 21 / 22 mm           | ISO 4017 / DIN 933                     |
| Masa 1000 szt.        | ok. 59 kg            | stal, ±5%                              |
| Opakowanie            | 100 szt.             |                                        |
| Maks. grubość pakietu | ok. 15 mm            | 2 podkładki DIN 125 + nakrętka DIN 934 |
| Siła zrywająca min.   | ok. 92 kN            | As × Rm, PN-EN ISO 898-1               |
| Moment dokręcania     | ok. 135 Nm           | orientacyjnie, μ = 0,14                |

Wymiary wg DIN 933 i PN-EN ISO 4017; klasy własności wg PN-EN ISO 898-1; masa orientacyjna ±5%; otwory przejściowe wg ISO 273.

## ■ Sposób użycia

|                                                                                            |                                                                                                              |                                                                        |                                                                                                |                                                                           |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>01 Otwór</b><br>Wywierć otwór przejściowy Ø 15,5 mm we wszystkich łączonych elementach. | <b>02 Podkładki</b><br>Podkładka DIN 125 M14 po obu stronach połączenia zapobiega wgniataniu łba w materiał. | <b>03 Nakrętka</b><br>Nakręć nakrętkę ręcznie – powinna iść bez oporu. | <b>04 Dokręć</b><br>Kluczem 21 / 22 mm (nasadka 1/2" lub klucz oczkowy), orientacyjnie 135 Nm. | <b>05 Sprawdź</b><br>Nad nakrętką powinny wystawać min. 1–2 zwoje gwintu. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|

Podane momenty i siły są orientacyjne. O nośności połączenia decyduje projekt – klasa śruby, nakrętki, stan gwintu i sposób dokręcania.

## ■ Do śruby M14 × 35 pasuje

Nakrętka M14 klasy 8, podkładka DIN 125 M14, klucz 21 / 22 mm. Otwór przejściowy Ø 15,5 mm (ISO 273). Pakiet do ok. 15 mm.

## ■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M14 × 35 8.8 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu: ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów grubości i nie jest przeznaczony na deszcz. Połączenie uzupełnij nakrętką klasy 8 – dla wilgoci wybierz wersję nierdzewną A2.

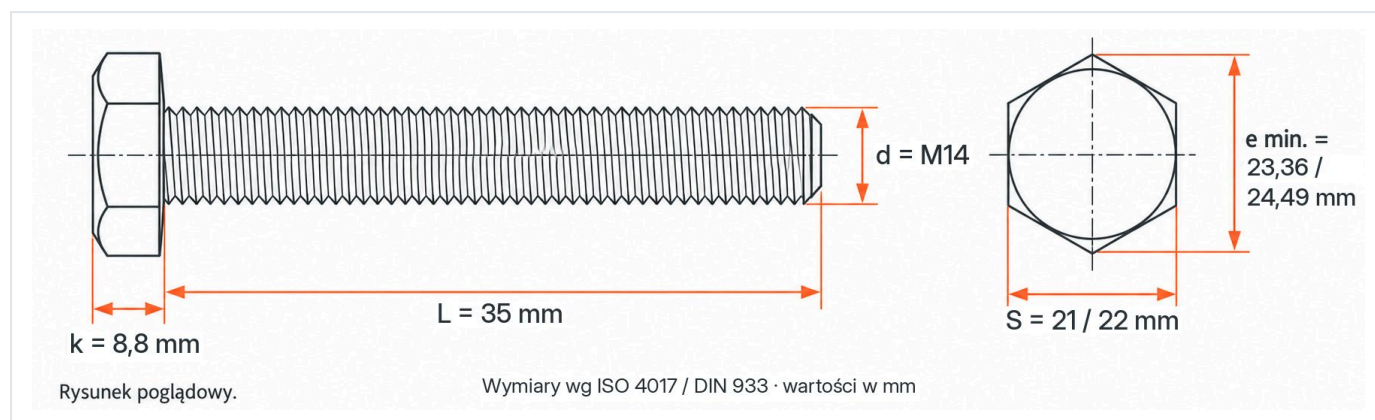
## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 933 / PN-EN ISO 4017 – śruba sześciokątna
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 8.8
- gwint metryczny M14 × 2
- marka: Pamar

## ■ Bezpieczeństwo

Dobieraj nakrętkę do klasy śruby – nie niższą. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną. Przy dokręcaniu używaj klucza o właściwym rozmiarze, aby nie uszkodzić łba.

## ■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M14 × 35



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 933 M14 × 35 8.8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m14x35-88-zn.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-933-m14x35-88-zn.html)

**W ofercie e-Pamar:** śruba z łbem sześciokątnym DIN 933 M14 × 35, klasa 8.8, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. ·  
**Marka:** Pamar · **Symbol:** 93314358.8ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 933, PN-EN ISO 4017, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna ±5%. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.